

音箱气密性检测仪 深圳凌龙科技 气密性检测仪

产品名称	音箱气密性检测仪 深圳凌龙科技 气密性检测仪
公司名称	深圳市凌龙科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道潭头社区芙蓉路9号A栋1401
联系电话	13392170836

产品详情

使用气密性测漏仪的必要性

真空体系要求获得并保持真空状态，假如存在严重的漏气则是体系的重大缺陷，气密性检测仪使用领域，那么就需要进行相关的真空检漏。

透气和漏气的本质不同。透气是气体从密度大的一侧向密度小的一侧进入、分散、通过和逸出的过程，任何材料都有必定的浸透率。漏气是因为材料自身的缺陷或封口部不良，导致气体分子从高压侧流向低压侧的现象。还有一种情况是常温下不发生漏气，但温度变化时由热膨胀系数的差异也可能导致漏气。图1是影响体系真空度的气体来源示意图。

严格地讲，任何真空体系都有漏气现象存在，漏气是肯定的。针对不同的真空体系，可以容许有必定的漏率。目前的真空技术，可以确保超高真空体系的容许漏率 $1.33 \times 10^{-11} \text{ Pa}\cdot\text{m}^3/\text{s}$ 。

真空检漏已经成为真空体系制作和运用中不行缺少的环节。真空检漏的办法多种多样，最具有代表性的氦质谱检漏和四极质谱仪残留气体剖析。

气密性检漏仪的检测方法

漏的目的是确定被检件漏孔的位置和漏率，这些目的是通过采用一些尺度的检漏方法实现的。下面来为大家介绍一下气密性检漏仪的检测方法。

采用什么方法要视被检件的结构、检漏的经济效益及检漏系统的性质来决定。根据不同的检漏目的，音箱气密性检测仪，选择使用不同的气密性检漏仪完成检漏任务。

一、便携式气密性检测设备

气密性检漏仪便携式可以快速的找出泄漏点，本钱较高，适合批量化工作;建议使用精度不低于1PPM，20PPM作为泄漏界点的测漏仪器。留意气密性检漏仪应该在无风状态下使用。

气密性检漏仪使用时一定要留意以下几点:

1、请不要随意拔下配管:气密性检漏仪加压状态下，气密性检测仪，禁止取下连接仪器与减压阀之间的接头与配管。否则大量的压缩空气吹出，可能对人造成伤害。

2、严禁挤压:禁止踩在仪器或坐在仪器上，以及在仪器上摆放其他物品。

气密性检测仪 特性：

1、 配备美国、德国及日本进口高灵敏度传感器，及日本SMC 精密调压阀，最小分辨率可达0.01pa。

2、 24 位采集板，32 位CPU 运算，可编程PLC。

3、 专利阀门组合，专利气路设计，使检测结果更加准确。

4、 大触摸显示屏。

5、 直观的压力曲线，可以看到产品内压力的时时变化。

6、 直观易用的用户界面，气密性检测仪作用，设置步骤简单，一步直达。

7、 检测过程直观，检测结果有多种方式显示提示。

8、 USB接口（选项），可连接扫描枪或拷贝历史记录。

9、 强大的检测系统软件及算法，使检测结果更加准确。

10、 有多路输入输出端口及RS485接口，可以连接电脑，可实现仪器控制外部夹治具，或通过夹治具控制仪器起动。

音箱气密性检测仪-深圳凌龙科技(在线咨询)-气密性检测仪由深圳市凌龙科技有限公司1提供。深圳市凌龙科技有限公司1（www.shzhll.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！