

浙江挤出级PC/ABS防火，沙伯基础C3650

产品名称	浙江挤出级PC/ABS防火，沙伯基础C3650
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	27.00/公斤
规格参数	沙伯基础:厂商 C3650:型号 美国:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应浙江挤出级PC/ABS防火，沙伯基础C3650

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:

物质安全资料表；COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告：

UL黄卡：防火等级报告；NSF,ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供最新报价。

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

台湾奇美PC/ABS 沙伯基础PC/ABS 上海科思创（拜耳）PC/ABS 韩国LG PC/ABS

电器外壳PC/ABS，无卤阻燃PC/ABS 汽车配件PC/ABS

防火PC/ABS 耐高温PC/ABS 抗紫外线PC/ABS 耐水解PC/ABS 玻纤增强PC/ABS

PC/ABS台湾台化AC2100 PC/ABS台湾奇美HF-420 PC/ABS台湾舍利5200HF

PC/ABS台湾台化AC2300 PC/ABS台湾奇美PC-345 PC/ABS台湾舍利5200HFBK

PC/ABS台湾台化AC2400 PC/ABS台湾奇美PC-365 PC/ABS台湾舍利5200HFWH

PC/ABS台湾台化AC3100 PC/ABS台湾奇美PC-385 PC/ABS台湾南亚5712

PC/ABS台湾陶氏5200HF PC/ABS台湾奇美PC-510 PC/ABS台湾南亚5712BK

PC/ABS台湾陶氏7560 PC/ABS台湾奇美PC-540 PC/ABS香港建德FR5500-001

PC/ABS台湾陶氏7560BK PC/ABS镇江奇美PC-510 PC/ABS香港建德FR5500-002

PC/ABS台湾大苍TC370 PC/ABS镇江奇美PC-540 PC/ABS香港建德HI5603

PC/ABS台湾舍利503000 PC/ABS台湾台化AC2000 PC/ABS香港建德HI5607

PC/ABS日本帝人TN-7000 PC/ABS日本帝人3712BX PC/ABS日本UMGZJ61

PC/ABS日本帝人TN-7000F PC/ABS日本帝人3813BW PC/ABS日本UMGZJ60

PC/ABS日本帝人TN-7000R PC/ABS日本帝人7800-BK PC/ABS日本东丽PX10

PC/ABS日本帝人TN-7300 PC/ABS日本帝人DN-1530B PC/ABS德国ROMIRA9035

PC/ABS日本帝人TN-7500 PC/ABS日本帝人TN-7000ABK PC/ABS香港三阳稻田9G033

PC/ABS日本帝人TN-7700 PC/ABS日本帝人TN-7500A

PC/ABS日本帝人TN-7851BK PC/ABS日本帝人TN-7500-BK

PC/ABS典型应用范围:

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件[3]

注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。[4]

特点

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料

特点：

1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.

PC/ABS

2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.

3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。

4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

5、机械性能的卓越平衡

6、低温时也具备高冲击强度

7、室内紫外线稳定性

8、较高的热变形温度（80~125℃）

9、耐燃性（UL94V0）

10、色彩范围广泛

11、易于注塑和挤塑，吹塑加工

12、良好的电镀性

13、一般密度在1.05-1.20间