

宁波防火抗紫外线PC/ABS,沙伯基础CU1650

产品名称	宁波防火抗紫外线PC/ABS,沙伯基础CU1650
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	28.00/公斤
规格参数	沙伯基础:厂商 CU1650:型号 美国:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应宁波防火抗紫外线PC/ABS,沙伯基础CU1650

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:

物质安全资料表；COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告：

UL黄卡：防火等级报告；NSF,ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供最新报价。

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

台湾奇美PC/ABS 沙伯基础PC/ABS 上海科思创（拜耳）PC/ABS 韩国LG PC/ABS

电器外壳PC/ABS，无卤阻燃PC/ABS 汽车配件PC/ABS

防火PC/ABS 耐高温PC/ABS 抗紫外线PC/ABS 耐水解PC/ABS 玻纤增强PC/ABS

PC/ABS 台湾奇美PC-345特性：注塑、高流动级；用于手机外壳、；

PC/ABS 台湾奇美PC-385特性：超高耐热,超高冲击；

PC/ABS 台湾奇美PC-510特性：用于电脑外壳，电脑及通讯部品；

PC/ABS 台湾奇美PC-540特性：笔记型电脑外壳，雷射印表机部品；

PC/ABS 台湾奇美PC-365特性：高耐热，高冲击；

PC/ABS 韩国LG GN-5101RF塑胶原料 SG-5009F；

PC/ABS 韩国LG GP-5306F特性：填充加强级，防燃性 V-0(1/16")；

PC/ABS 韩国LG GN-5008HF特性：阻燃等级UL94 V-0；

PC/ABS 韩国LG GN-5001RF 特性：防火级,不含卤素防火剂,良好的流动性；

PC/ABS 韩国LG GP-5000FQ 特性：超高流动,阻燃等级V-2；

PC/ABS 韩国LG GP-5001AF 特性：高冲击性,防燃性V-0(1/16")；

PC/ABS 韩国LG GP-5006AF 特性：防燃性V-0(1/16"),5AV(1/12")；

PC/ABS 韩国LG GP-5300 特性：填充加强级；

PC/ABS 韩国LG HR-5006A 特性：抗低温冲击；

PC/ABS 韩国LG HR-5007AX 特性：抗低温冲击；

PC/ABS 韩国LG MP-5001AF 特性：电镀级防燃性,电镀性，防燃性V-0；

PC/ABS 德国拜耳FR3000 701133/FR3000 702985注射品级，易流动，阻燃级；

PC/ABS 德国拜耳FR2000注射品级，易流动；

PC/ABS 德国拜耳FR3006 1514 T-90MF 20 785WH；

PC/ABS 德国拜耳KU2-1514高耐热，阻燃防火V0；

PC/ABS 德国拜耳FR110 FR3002 抗冲击耐高温；

PC/ABS 德国拜耳T65 T85标准品级，低温耐冲击强度；

PC/ABS 德国拜耳T45 T95电镀合金标准和电镀品级；

PC/ABS 德国拜耳FR2010 FR2000注射品级，易流动，阻燃；

物质特点

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料

特点：

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。
- 5、机械性能的卓越平衡
- 6、低温时也具备高冲击强度
- 7、室内紫外线稳定性
- 8、较高的热变形温度（80~125℃）
- 9、耐燃性（UL94VB）
- 10、色彩范围广泛
- 11、易于注塑和挤塑，吹塑加工
- 12、良好的电镀性
- 13、一般密度在1.05-1.20间

PC/ABS鉴别方法

- 1.新方法：用乙酸乙酯擦，ABS不起丝，HIPS会起丝，但只是指纯的。
- 2.常用方法：ABS，PS的识别方法有很多种，就ABS而言，表面亮度好，韧性优于PS，火烧后表面会有密密麻麻的小孔，气味有淡淡的甜味；PS又分GPPS，HIPS，EPS三种，较脆，透明的产品较多，HIPS的亮度一般，韧性比ABS要逊色一点，火烧后表面光亮，有苯乙烯的味道。HIPS的截断面发白，但GPPS没有，EPS主要用于泡沫。

电视机壳料而言，有ABS，HIPS之分，一般要根据表面特征，物理特征来区分，表面的亮度好的一般是ABS，用钳子掰时ABS要优于HIPS，其硬度较高，需要力度大一些，然后根据火焰与味道来区分。

PC/ABS合成方法

ABS树脂的生产方法很多，目前世界上工业装置上应用较多的是乳液接枝掺合法和连续本体法。

1.乳液接枝掺合工艺：

乳液接枝掺合法是在ABS树脂的传统方法--乳液接枝法的基础上发展起来的，根据SAN共聚工艺不同又可分为乳液接枝乳液SAN掺合、乳液接枝悬浮SAN掺合、乳液接枝本体SAN掺合三种，其中后两者在目前工业装置上应用较多。这三种乳液接枝掺合工艺都包括下面几个中间步骤：丁二烯胶乳的制备、接枝聚合物的合成，SAN共聚物的合成，掺混和后处理。

丁二烯胶乳的合成：丁二烯胶乳的合成是ABS生产过程中的一个主要单元，一般采用乳液聚合工艺生产。此生产技术目前比较成熟，控制胶乳中总的固含量（一般总的固含量越高生产成本越低），控制橡胶粒子的大小，在 $0.05-0.6\ \mu\text{m}$ ，在 $0.1-0.4\ \mu\text{m}$ 范围内，粒径呈双峰分布，这样可使ABS树脂产品具有优异的表面性能和韧性。

接枝聚合物的合成：聚丁二烯与苯乙烯、丙烯腈接枝是ABS生产工艺中的核心单元。粒径呈双峰分布的聚丁二烯胶乳连续送入乳液接枝反应器与苯乙烯和丙烯腈单体混合物进行接枝共聚反应。单体与聚丁二烯之比提高则接枝聚合物和SAN共聚物的分子量及接枝度增加，内部接枝率一般随橡胶粒径的增加和橡胶交联密度的降低而增加。在粒径和橡胶交联密度恒定时接枝度和接枝密度是决定ABS产品性能的因素。

SAN共聚物的合成：苯乙烯与丙烯腈共聚物合成方法有三种：乳液法、悬浮法和本体法。本体法采用热引发、连续聚合，产品纯净、质量较高，污染少，在SAN合成中正取代悬浮法，尤其在大型ABS生产装置上。悬浮法采用引发剂，间歇聚合、产品不如本体法纯净，产生的废水对环境有污染，但工艺简单，流程短，投资少，聚合热易撤出，对中小型装置而言悬浮法较为经济。乳液法流程长，技术落后，发达国家已基本淘汰。

掺混和后处理：最后将得到的ABS接枝聚合物与SAN共聚物以不同比例进行掺混，可以得到多种ABS树脂产品，掺混方法使产品具有很大的灵活性。

SAN与接枝聚合物的掺混和后处理工艺上有二种方法：在“湿工艺”中先将接枝胶液脱去大量水，得到的胶粒或胶块和SAN粒子一起送入特殊的挤出机进行干燥、混合和造粒。在“干工艺”中，先用离心机将接枝胶液中大量水分脱去，然后用氮氧干燥，干燥的接枝胶粒和SAN粒子混合，挤出、干燥。此二种工艺都为连续法生产，其设备细节是专利技术。

市场需求