

建德磨床 协众机床 台湾建德磨床什么价位

产品名称	建德磨床 协众机床 台湾建德磨床什么价位
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

产品详情

平面磨床价格|台湾建德磨床华南销售服务中心、品质高价实惠

台湾建德精密平面磨床（KENT）售后服务：

- 1、货物运输及卸载定位由供方负责运输至需方指定地点，卸载及定位由需方负责；
- 2、机床的安装调试及培训需方现场安装、调试及使用培训；
- 3、机床的保固期及服务自交机日起算保固1年，耗材除外；24小时电话服务，第二个工作日现场服务指导。

广东协众厂家直销台湾建德磨床，手动/半自动/全自动平面磨床，建德磨床，现厂家正举办优惠促销活动，欲知更多优惠、更多平面磨床型号请拨打我司全国免费401服务热线进行详情咨询，更多优惠等您来抢。

平面磨床多少钱一台|华南指定供应商、高刚性

数控平面磨床独特需求（一）

数控平面磨床行业独特需求，机床生产厂也积极开发机械部分，东莞建德磨床经销价，对平面磨床的数控系统、提出独特控制要求。主要有：

- 1、斜轴控制：在轴向倾斜时，也可进行直线和圆弧插补。

2、平面磨床主轴摆动：在磨削中经常出现的运行循环、用外部信号中断执行程序、砂轮切入，砂轮修整等专用准备功能，编制固定循环程序。其不仅能使用外部测量装置，还能当连接上一个合适的测量头时能直接去控制装置与最终尺寸进行比较。

建德磨床型号品种齐全，请拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

高精度平面磨床主轴的热处理工艺分析（三）

2、调质

调质作为预先热处理目的在于得到均匀的回火索氏体。保证平面磨床主轴心部具有良好的综合力学性能，消除内应力，减少尺寸变化，为氮化层提供强韧的基体，同时使平面磨床主轴渗氮时得到均匀的硬化层。

调质时应注意淬火温度。若淬火温度太高，除增加脱碳倾向外，台湾建德磨床什么价位，由于晶粒粗大，渗氮时易形成网状氮化物；若温度太低，会存在较多未溶铁素体，容易形成针状氮化物，两者都增加氮化层脆性。通常选用淬火温度900-930；使铁素体充分溶解而奥氏体晶粒不长大，淬火后硬度HRC 50。调质回火温度直接影响以后氮化层的深度及硬度。即回火温度低，氮化层就浅，心部硬度和氮化层硬度均高；回火温度高，氮化层深度增加，但心部和氮化层硬度降低，见下图：

调质回火温度对硬度及渗氮层厚度的影响回火温度取600~680 在炉内垂直吊挂，出炉空冷。调质后硬度HB230-280，为单一回火索氏体。在距表面4mm内没有铁素体存在。心部铁素体量应小于5%，有助于提高渗氮质量和降低脆性。38CrMoAlA调质后的力学性能：

抗拉强度 $\sigma_b=980\text{MPa}$

屈服强度 $\sigma_s=835\text{MPa}$

延伸率 $\delta=15\%$

断面收缩率 $\psi=50\%$

冲击韧性值 $K_{\text{IC}}=88\text{J/cm}^2$

协众机床专业销售台湾建德磨床，广东东莞直销，深圳建德磨床批发价，原装原厂家生产，质量可靠，详情请咨询我们在线客服，或可前来我公司东莞展厅参购选购，协众全体员工期待您的大驾光临！

建德磨床-协众机床-台湾建德磨床什么价位由广东协众智能科技有限公司提供。广东协众智能科技有限公司（www.dgxiezhongjx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。协众机械——您值得信赖的朋友，公司地址：东莞寮步富竹山富东四巷16号，联系人：王先生。