

泰州收购叠层电感收购高效二极管回收泰州

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 泰州收购叠层电感收购高效二极管回收泰州 |
| 公司名称 | 深圳市科启达电子科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:进口 型号:不限 产地:不限 |
| 公司地址 | 深圳市福田区中航路国利大厦1607 |
| 联系电话 | 0755-83298239 13824335470 |

产品详情

泰州收购叠层电感收购高效二极管回收泰州

25AA1024-I/SM

SOD4004-SH

MCIMX253DJM4

B70P2D1B-C03 (50521040131020)

08055C473K4T2A

B35F2D1B-C04 (50521030150000)

FDMS86520L

RJK0301DPB-02#J0

FLAMEX SI EN 50382-2 1800V 3*25 150 S 50521150500020

MCIMX6D5EYM10AC

SH79F642C

MOSFET IPB107N20N3 G

BU52055GWZ-E2

插头 J21DPM-06V-KX

M392B2G70DM0-YK0 (vlp)

ALC5640-VB-CGT

M393B1K70QB0-YH9Q8

模拟控制感应加热设备：

用途：主要应用于熔炼钢、铁、铜、铝及合金等，具有熔化效率高，节电效果好，金属成份均匀，烧损少，温升快，温度容易控制等特点，适合各种金属熔炼场合。

特点：

恒功率输出，熔炼速度更快，节电效果更明显。

零压扫频软件启动，更能适应频繁启动的要求。

保护措施全面，如过流、过压、限流、限压、缺水、缺相等保护，在保证熔炼速度前提下，使设备运行可靠。

操作简单，适用于各种铸造工艺。

锻前加热：应用于齿轮、齿圈、半轴连杆、轴承、卸扣、索具等产品锻前加热工艺；在线加热：管道防腐喷涂、棒料蓝脆下料、钢(丝)管在线调质等工艺；局部加热：U型栓折弯、滚筒热装配、钢管弯管等生产加热工序。用于棒料、圆钢，方钢，钢板的透热，补温，兰淬下料在线加热，局部加热，金属材料在线锻造（如齿轮、半轴连杆、轴承等精锻）、挤压、热轧、剪切前的加热、喷涂加热、热装配以及金属材料整体的调质、退火、回火等。