

枣庄建筑打桩泥水干排机工艺

产品名称	枣庄建筑打桩泥水干排机工艺
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

产品概述：

细砂回收机的主要作用是对砂石清洗、脱水、分级、能够很好的回收制砂行业中洗砂机流失的大量细砂，粗振筛模块配备用于大颗粒的粗筛网，除砂模块配备两个除砂旋流器，除泥模块配备六个除泥旋流器，配备双层筛作为除砂、除泥旋流器的底流筛。泥浆经过粗振筛处理后落入收集箱，然后通过连接槽被输送至除砂模块，该除砂泵组配有两个直径为18"的除砂旋流器，泥浆中的砂子；配有六个直径为6"旋流器的除泥泵组，可依照要求进行随后的精细分离。适用领域：主要运用适用工程铁路、公路等桥梁桩基础、市政、地铁等连续墙、盾构、钻机、打桩机、石油钻井、建筑打桩泥浆分离脱水、石材主营产品有：WZ-50泥浆分离器，WZ-100泥浆净化装置，WZ-150泥浆回收器。WZ-200泥浆清洁器，WZ-250泥浆分离，WZ-500泥浆砂水分离器。经济效益的同时、了尾料的处理费用及流失细砂对造成的污染。主要取决于以下几种因素：a.泥浆粘度和含砂量；b.旋流器的进浆压力及流通量；c.旋流器的溢流管与沉砂嘴的直径比值。旋流器工作中出现的故障主要是由于沉砂嘴堵塞造成的。此时砂停止，溢流泥浆含砂量与污浆没有区别。为防止旋流器的堵塞，开机前必须注意检查储浆槽内不得有粒径超过2mm以上的异物存在。WZ-100（150）型泥浆净化装置主要适用于现代基础工程施工中采取泥浆固壁、循环钻进工艺的大口径桩基、顶管作业、泥水盾构及非开挖工程。使用该设备能为您创造以下几个方面的优势泥浆的充但整个泥浆净化装置对泥浆的终净化效果，主要取决于旋流器的颗粒分选指标。净化效率具体的指标体现在对-0.060?L粒级的分离程度。当泥浆液由进料端进入转鼓中振动筛由两台振动电机、一个振动箱

、一付粗筛板、一付细筛板、四组隔振弹簧、两组。该机广泛应用于水电站砂石骨料、陶瓷原料、石英砂的加工，人工制砂生产线，选矿厂尾矿回收等，可有效解决细砂、细料的回收问题。

工作原理：

细砂回收机主要由电机、渣浆泵、旋流器（高压分离器）、脱水筛、清洗槽、返料箱等组成。渣浆泵将砂水(原料)混合物输送至旋流器，经振动筛（聚安酯筛板）脱水、使细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清水槽过高时、经出料口完成清洗、脱水、分级。

特点:大容量旋流器与小型振动筛有机组合在一台净化机上同时实现除砂除泥和泥浆回收在种功能.设备安装:1、主机座落在泥浆池（一般为个沉淀池）边上，使回浆溜槽池中，便于接泥浆分离机白城市WFL250型泥浆净化器包括分离?。

沙泥浆处理设备性能及优点1.由圆柱圆锥型转鼓和内部的螺旋推料器及差速器构成，在离心力作用下，可对污泥进行24小时连续脱水。2.螺旋推料器采用结构设计，增大了螺旋内部的力，使出泥含水率大大，保证了出泥的恒干度。而结构的螺旋改善了排渣条件，保证排渣的顺畅，运行中不会堵料，可以适应各种成分的污泥脱水。3.开机不用，安装使用极为方便，节省工业用水。4.采用双变频控制，启动平缓，转鼓转速与分离因数无级可调，差速器可调范围大，可以满足不同含固率的液体处理，显着处理能力，辅变频电流反馈到主变频器，节能效果显着。5.在工作转速下实施机器的加水动平衡校正，确保整机在工作状态下平衡，降低噪声，声压级应不大于80dB(A)，了机器的使用寿命。6.该机有可靠的整机的密封性能，部分设置防护罩。7.占地面积小，结构紧凑，易于操作，方便。8.连续工作、处理能力大、分离效果好。

本公司生产的洗沙场泥浆脱水机系列产品结构合理。技术先进，制作精细，对泥浆分离适用性大，分离效果好。包括返调节、溢流调节等机构，使整机回收效果更为理想；三氢净化体内部结构根据流体动力学原理设计，充分考虑紊流、沉降等方面因素，在处理量相同的情况下，体积更小，絮凝剂用量更省；厢式压滤机采用全自动程控拉板技术，并在进料口加装压力表及过压保护回流装置，有效保护设备元件及滤布不在过载状态下工作。

鄂州打桩泥浆污泥脱水机工艺流程：<http://ezhou.11467.com/info/6731024.htm>