

树枝电动剪刀刀片 腾刃刀具生产 树枝电动剪刀刀片多少钱

产品名称	树枝电动剪刀刀片 腾刃刀具生产 树枝电动剪刀刀片多少钱
公司名称	东莞市腾刃刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇四甲管理区叶屋基庆丰科技园D栋 1楼
联系电话	13925700747

产品详情

东莞市腾刃刀具有限公司专注于各类刀片的研发、生产、及销售。产品种类多达20000种，致力于食品加工行业，薄膜工业，纸品切割，纺织品工业，医用器械工业，园林机械工业，手工业及手工制作等等，工厂位于广东省、东莞市、石碣镇。主要业务有电动剪刀刀片、电动剪刀刀片定制、电动剪刀刀片生产、电动剪刀刀片加工、电动剪刀刀片定做等。我们为满足不同客户的需求，曾与国内外多加知名企业合作，我们为您提供精准，经济，安全，更长时间的切割，来提高您的切割效率。

腾刃刀具——电动剪刀刀片生产

优质材质：外观采用流线型设计及铝合金外壳包胶结构，更加符合人体工学设计，握持更舒适。

安全防护：微电脑智能控制：开关需要2次扳动，才能打开刀片，防止无意触碰开关或误操作伤人!

自我保护：电脑控制智能防烧电机监控保护!刀片卡死时，电机电路自动断开，防止烧坏电机！

耐磨刀片：采用高强度锰钢打造专用刀片。

专利技术：独创的滚珠丝杆传动，独有的滚珠丝杆结构可运行50万次无故障。而国内其他品牌采用的齿轮传动最多运行5万次。

强劲有力：0.35秒/次的切割时间，剪枝有力;剪切直径：40毫米树枝(干树枝直径不超过25毫米的修剪)。

配锂电池：采用高性能锂电池，充电3-4小时，树枝电动剪刀刀片，8小时左右工作续电能力。

东莞市腾刃刀具有限公司专注于各类刀片的研发、生产、及销售。手工业及手工制作等等，采用的材料包括：进口不锈钢，碳钢，高速钢，工具钢，硬质合金钨钢等，公司设备匹配各种单刃，双刃，凹刃，凸刃刃，波纹刃口，齿形刃口等刀片的研磨，刀刃锋利，使用寿命长。为满足不同客户的需求，曾与国内外多加知名企业合作，我们为您提供精准，经济，安全，更长时间的切割，来提高您的切割效率。我们主要产品有：进口电动剪刀刀片加工、树枝电动剪刀刀片定做、树枝电动剪刀刀片生产、树枝电动剪刀刀片加工、树枝电动剪刀刀片批发等。

常用刀片材料

常用刀片材料有工具钢、高速钢、硬质合金、陶瓷和超硬刀具材料，树枝电动剪刀刀片价格，目前用得最多的为高速钢和硬质合金。

高速钢

高速钢是一种加入了较多的钨、铬、钒、相等合金元素的高合金工具钢，有良好的综合性能。其强度和韧性是现有刀具材料中最高的。高速钢的制造工艺简单，容易刃磨成锋利的切削刃；锻造、热处理变形小，目前在复杂的刀具，如麻花钻、丝锥、拉刀、齿轮刀具和成形刀具制造中，仍占有主要地位。

高速钢可分为普通高速钢和高性能高速钢。

普通高速钢，如W18Cr4V广泛用于制造各种复杂刀具。其切削速度一般不太高，切削普通钢料时为40-60 m/min。

高性能高速钢，如W12Cr4V4Mo是在普通高速钢中再增加一些含碳量、含钒量及添加钴、铝等元素冶炼而成的。它的耐用度为普通高速钢的1.5-3倍。

粉末冶金高速钢是70年代投入市场的一种高速钢，其强度与韧性分别提高30%-40%和80%-90%，耐用度可提高2-3倍。目前我国尚处于试验研究阶段，生产和使用尚少。

硬质合金

按GB2075—87(参照采用190标准)可分为P、M、K三类，P类硬质合金主要用于加工长切屑的黑色金属，树枝电动剪刀刀片多少钱，用蓝色作标志；M类主要用于加工黑色金属和有色金属，用黄色作标志，又称通用硬质合金，K类主要用于加工短切屑的黑色金属、有色金属和非金属材料，用红色作标志。

东莞市腾刃刀具有限公司专注于各类刀片的研发、生产、及销售。产品种类多达20000种，致力于食品加工行业，薄膜工业，纸品切割，纺织品工业，医用器械工业，园林机械工业，树枝电动剪刀刀片厂家，

手工业及手工制作等等。为满足不同客户的需求，曾与国内外多加知名企业合作，我们为您提供精准，经济，安全，更长时间的切割，来提高您的切割效率。我们主要产品有：进口电动剪刀刀片加工、进口电动剪刀刀片批发、果树电动剪刀刀片、果树电动剪刀刀片定制、果树电动剪刀刀片定做等。

腾刃刀具——进口电动剪刀刀片加工

这些粉末被装在容积100kg的桶中并输送到用于制造刀片的冲压机边。操作工将冲模(用于冲压不同刀片的模具)放入机床，并将订单号输入计算机，冲模腔内根据订单信息充满粉末。冲压每片刀片的压力高达12吨，机床会对每片刀片进行称重，操作人员也会进行观察控制。在这一阶段，刀片非常脆弱，很容易破裂。

冲压后的刀片需要被加热使其硬化，这一工作由烧结炉完成，烧结炉一次可以处理数千片刀片。压制好的刀片粉末在长达13h的过程中被加热到约1,500℃，熔融而成硬质合金这一硬度极高的材料。烧结工艺中的收缩比例约为50%，因此烧结后刀片的大小仅为之前的一半。

再次在实验室中完成质检后，刀片的顶部和底部都将被磨削成要求的厚度。因为硬质合金非常坚硬，所以需要使用工业金刚石对其进行磨削。

树枝电动剪刀刀片-腾刃刀具生产-树枝电动剪刀刀片多少钱由东莞市腾刃刀具有限公司提供。东莞市腾刃刀具有限公司 (www.tenrendj.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！