

康泰制冷 冷藏车公司 岳阳冷藏车

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 康泰制冷 冷藏车公司 岳阳冷藏车 |
| 公司名称 | 东莞市康泰制冷设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞大岭山镇杨屋第1工业区康泰科技园 |
| 联系电话 | 13302696671 |

产品详情

冷藏车车窗密封不良的原因分析

- (1)车窗密封性差。特别是冬季时.在北方地区.几乎无法呼吸。采暖锅炉24h不能停。
- (2)车窗变形、损坏严重。经统计。每列21扇车窗中在一个段修期内损坏的有3扇.占1/7
- (3)定检时，发现车窗升降机构损坏较多。特别是升降弹簧锈蚀严重。

原因分析

- (1)车窗密封性差的首要原因是车窗在制造过程中.窗和窗框没有严格执行工艺，随意性大。使窗和窗框的间隙过大。
- (2)升降机构中的定位梢轴与升降臂的配合间隙过大，且其螺栓连接方式不如原进口车的铆接方式。由于原设计时，要求升降臂的拉、曲在各自的平面内完成。现在形成了升降臂拉、曲错位，易造成车窗升降时别劲。
- (3)升降机构故障的另一个原因是升降弹簧的锈蚀，特别是下部的一组弹簧。由于车窗设计时考虑到漏水问题，在升降相内开了2个10mm的排水洞，由于锈蚀引起积水，造成弹簧的锈蚀。
- (4) 2个10mm的排水洞在列车高速运行时成为进风洞。
- (5)由于以上(1)，面包冷藏车，(2).(3)项3个原因造成车窗开关困难、窗锁、挂钩损坏严重，窗变形加重。反过来，又使车窗的不密封性更加严重。

东莞康泰制冷设备有限公司是一家专业致力于冷藏车，保温车，干货车厢，东莞冷藏车，东莞保温车厢，东莞干货车厢，冷藏车销售，冷库等冷链运输设备的研发，生产和销售的综合性实业公司。同时，岳阳冷藏车，公司也研发，生产，销售，各式舞台车，机场设备车，城市流动车及冷库工程。欢迎来电咨询

冷藏车冷库技术的相关介绍

装配式冷库

近代冷链建设正朝着装配化、自动化的方向发展。一些新型冷库的出现，标志，冷库技术的新发展。目前装配式冷库已成为冷库技术发展的重要特征。这种冷库大都是单层，其承重结构多是由薄壁型钢骨架组成。各种构件均按统一的标准模数在工厂成套生产，现场只需要连接组合库的隔热堆板，隔热板大多采用刚性夹心组合板。地坪隔热采用硬质聚虹油成聚泡沫板，冷藏车公司，并用通风，道或不冻液加热份等方式进行防冻。组合式冷库的制冷装且采用成套机组，现场只要接上水源电源可投入运行。

根据以往冷藏车发动机拉缸故障进行分析，一般多由以下的原因导致：

发动机冷却系因泄漏、缺水，未能及时补充而造成发动机过热；

活塞环断裂，刮伤缸壁；

活塞销卡圈脱落，刮伤缸壁；

活塞环因积碳卡死在环槽内，丧失密封作用；

活塞销外出，刮伤缸壁；

气缸内进入异物；

活塞与缸壁配合间隙过小；

活塞销装配过紧，引起活塞变形；

活塞热变形严重或烧顶熔化；

发动机长时间高速或超负荷运转等。

因此，日常使用冷藏车应多注意保养，遇到故障时，要找准原因，在加以解决问题。

康泰制冷(图)-冷藏车公司-岳阳冷藏车由东莞市康泰制冷设备有限公司提供。东莞市康泰制冷设备有限公司(www.0769kangtai.com)是从事“冷藏车,冷藏车厢,冷藏保温车厢,制冷机组,冷冻机组”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：古小姐。