PC（244R-111）基础创新塑料(南沙)

产品名称	PC（244R-111）基础创新塑料(南沙)
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	18.00/KG
规格参数	PC:注塑级 244R-1:耐候性 基础创新塑料:导电级
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

聚碳酸酯)

英文名称:Polycarbonate

比重:1.18-1.20克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.8% 成型温度：230-320°C 干燥条件：110-120°C 8小时 可在 -60~120°C下长期使用。

物料性能 冲击强度高，尺寸稳定性好，无色透明，着色性好，电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好，但自润滑性差，有应力开裂倾向，高温易水解，与其它树脂相溶性差。
适于制作仪表小零件、绝缘透明件和耐冲击零件

成型性能 1.无定形料,热稳定性好，成型温度范围宽，流动性差。吸湿小，但对水敏感，须经干燥处理。成型收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。

2.熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。

3.冷却速度快，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。

4.料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率、伸长率、抗冲击强度高，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模

5.塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口