

PC 基础创新塑料(南沙) 121R-701

产品名称	PC 基础创新塑料(南沙) 121R-701
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	18.50/KG
规格参数	PC:低粘度 121R-7:耐高温 基础创新塑料:挤出级
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

PC具有优异的耐冲击性，因此已经应用在汽车的保险杠，同时因为PC具有良好的透光性加上耐高温性，所以是汽车前灯主要的应用材料。未来汽车车窗将是PC应用在汽车零件的重要潜力市场。在降低汽车重量方面，PC材料功不可没，一块厚度为5mm的PC重量是6kg/m²，而钢化安全玻璃的重量是它的两倍。如果汽车车窗材料从玻璃更换为PC材料，就可以减少了汽车的重量从而排放量也得到控制，此外，与玻璃材料相比，PC的加工更为容易，在加工的阶段亦可减少能源的排放。PC材料在建筑业的应用也逐渐增加，近年来商业建筑及住宅区域愈来愈多的用到PC，尤其是2008年中国北京奥运场馆等设施的建设，大量使用PC材料。因为笔记型电脑等电子资讯产品的普及，增加PC在产品外壳的应用。目前聚碳酸酯(PC)是中国大陆目前需求量最大的工程塑胶，达到整体消费五成的比例，然而目前中国大陆生产PC原料树脂的厂商却屈指可数。虽然中国大陆计划兴建PC原料树脂生产厂，包括：金泰化工3千公吨非光气法PC；中国蓝星沈阳石化将建280千公吨装置；蓝星新材料将兴建100千公吨装置；吉化公司将建100千公吨装置；四川绵阳50千公吨装置已经正式动工建设，一期工程生产能力为10千公吨；兰炼化工总厂计划投资兴建100千公吨装置。但是目前为止，只有甘肃的银光化学是中国本土生产PC原料树脂的厂商，产能仅有0.5千公吨。PC 121R-111--虽然中国市场对PC塑料的需求旺盛，但是在PC原料树脂的部分，主要还是掌握在国际大厂的手里，无法从原料端开始生产塑胶材料。大多数的PC原料制造商，都是透过来料加工的方式，进行原材料的二次加工。厂商只是进行设备投资，几乎没有任何研发经费的投入，完全依照下游厂商的需求，提供符合特性的PC加工原料，赚取利差。但是生产PC的原料皆以外购为主，使得PC原材料的特性受到限制，另外，许多加工业者都以成本为考量，购入等级较差的PC原料，因此制得的PC树脂亦属中低等级产品，竞争力较为薄弱。因为PC 1201-22具有优异的机械性、耐化学性、耐热性、耐磨性、成型稳定性、耐候性等优点，因此成为当今世界塑胶产业发展中成长速度最快的材料。身为工业制造大国-中国，想当然对工程塑胶的需求呈现快速成长的趋势。在九五、十五期间，中国内地的工程塑胶的年均需求量皆在25%以上，近几年成长虽然减缓，但是仍有双位数以上的需求增长。以五大泛用工程塑胶为例，2005年中国大陆工程塑胶的需求为1,259千公吨，预计2010年的需求量达到2,664千公吨，年均成长率为16.2%。全球PC产能为407.2万公吨，前五大PC生产商掌握355.9万公吨的产能，占全球总产能的87.4%，这些大厂不愿意贩售生产技术，因此欲投资生产PC的厂商只好与这些国际大厂合作，包括Dow、旭化成、出光兴产都藉由合资的方式与他国厂商合作。PC是目前市场需求量最大的工程塑胶，2008年全球需求量为402.2万公吨，虽然2009年需求减少，但是随著汽车产业、建筑业、电气/电子产业等应用领域需求带动之下，未来几年仍旧维持双位数的成长率，预估2012年PC的需求量达到483万公吨。随着PC塑料应用领域

的变化，未来汽车产业将是PC发展的潜力市场，电子产品外壳持续增加对PC的需求，绿色环保诉求下，PC/PLA的应用可望增加。