

木工数控车床价格 淮安木工数控车床 数控木工车床厂家

产品名称	木工数控车床价格 淮安木工数控车床 数控木工车床厂家
公司名称	高密市锐威机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市井沟镇后李家庄村
联系电话	13070721189

产品详情

大型木工数控车床

利尔数控木工车床设备专业生产木工制品，像楼梯立柱/桌腿、家具腿、碗装工艺品等，利尔数控木工车床都可以进行加工，并且利尔数控木工车床具有雕、刻拉槽、麻花功能，使加工出来的木工制品更加美观，别具一格，并且提高了生产效率，价格实惠，受到广大客户的支持，可以根据自己想要的木工制品自己进行设计，具有多变性和灵活性，欢迎您来利尔数控木工车床。

不断引进和学习生产技术和工艺，产品所选用的主要元器件如数控系统、步进伺服电机、直线导轨、滚珠丝杠等均采用国外名家产品，以满足公司对产品高品质的要求。公司产品主要有：普通数控木工车床（楼梯立柱车床，家具配件、衣帽架车床）多功能数控木工车床，木工雕刻机、圆柱雕刻机设备等。研制和生产高品质的数控机械、高性价比的产品，是我们永恒的追求；用信息技术改造传统产业，全力提升民族产业的自我装备水平，是我们前进的动力。配合公司新生产的楼梯、立柱、柱形、异形全自动打磨抛光机，生产效率是人工打磨抛光的5倍，质量好，公司售后服务完善，1月免费更换新设备，1年内免费上门维修，厂家直销价格更低，利尔数控木工车床期待与您合作。

设备介绍

双轴数控木工车床是通过数控技术及机械技术结合研制而成，是可以加工出复杂形状的回转体木制品或木质半成品的木工机械设备，是根据木制品行业要求，针对木制品行业的加工特点，结合木制品业人员的操作习惯，自主研发设计的专利产品。

新双轴双刀台数控木工车床是双轴四刀同步加工，前后配置独立刀台，既可以同步加工，也可以按需求设置，其加工效率是普通车床的两倍，是当前我公司木工机械产品，数控木工车床的主流配置，也是广大客户的选择的设备。

设备特点

数控部分：采用高可靠性数控模块，使用了发明专利的“分段式加工方法和数控系统”，操作界面简洁

友好，汉字提示，尺寸输入。安装调试服务均有可靠保障。

机体部分：国标式机床滑轨和全铸件结构，床身V型山轨设计，工作稳定性好，耐用时间长，不容易变形。

执行部件：滚珠丝杠和步进电机配合，确保加工尺寸的准确性。

动力部分：变频调速系统，可随时调整转动速度解决木料振动问题。

主轴部分：双轴，可同时加工2根。双刀台4刀加工速度更快。

编程方法：加工程序为分段式输入，每一种形状的从大径到小径为一段；若干段形状组成一个工件。

利尔数控木工车床设备专业生产木工制品，像楼梯立柱/桌腿、家具腿、碗装工艺品等，利尔数控木工车床都可以进行加工，并且利尔数控木工车床具有雕、刻拉槽、麻花功能，使加工出来的木工制品更加美观，别具一格，并且提高了生产效率，价格实惠，受到广大客户的支持，可以根据自己想要的木工制品自己进行设计，具有多变性和灵活性，欢迎您来利尔数控木工车床。

不断引进和学习生产技术和工艺，产品所选用的主要元器件如数控系统、步进伺服电机、直线导轨、滚珠丝杠等均采用国外名家产品，以满足公司对产品高品质的要求。公司产品主要有：普通数控木工车床（楼梯立柱车床，家具配件、衣帽架车床）多功能数控木工车床，木工雕刻机、圆柱雕刻机设备等。研制和生产高品质的数控机械、高性价比的产品，是我们永恒的追求；用信息技术改造传统产业，全力提升民族产业的自我装备水平，是我们前进的动力。

配合公司新生产的楼梯、立柱、柱形、异形全自动打磨抛光机，生产效率是人工打磨抛光的5倍，质量好，公司售后服务完善，1月免费更换新设备，1年内免费上门维修，厂家直销价格更低，利尔数控木工车床期待与您合作。

配合我公司生产的自动上料式全自动立柱打磨机，无料不打磨，自动检测上料仓，真正实现自动化，无需人工干预，一键启动后，只需上料即可，一人可看多台设备。图片如下，或者访问我们的网站看公司产品视频(www.gmrvjx.cn)

楼梯立柱砂光机报价

楼梯立柱砂光机-锐威（利尔）配件-楼梯立柱砂光机报价：

楼梯立柱砂光机，楼梯立柱喷漆机，楼梯立柱打磨机

砂光机在使用过程中的问题如何及时解决

作为具有多年砂光机生产经验的厂家，下面对砂光机常见故障进行分析总结。

与其他机械设备一样，木工砂光机在工作运转过程中，也常常会出现一些故障，但是这些应及时排除，但如果处理不当，可能会影响生产，增加成本。这就要求操作人员必须熟悉操作章程，熟练操作，及时排除。有些故障发现时并不严重，但如果不做适当处理，实木楼梯立柱砂光机，就会引发大的故障，严重影响生产。

1、砂带跑偏、一般由于调整不当引起，正常的砂带摆动应该是摆幅为15-20mm，摆频为15-20次/分，摆

速适中且摆进摆出速度一致。如果处在非正常状态，时间一长，可能出现跑偏现象，尤其是摆进摆出速度不一致，更易引发异常停机现象；光电开关损坏、电磁阀损坏、摆动气缸缸损坏。吸尘不佳，粉尘浓度高都会影响光电管正常工作，木工车雕一体数控车床，也引起砂带跑偏；应及时更换损坏的配件，改善除尘效果。

2、限位失灵、砂带两侧均有限位开关，当砂带摆动失灵，楼梯立柱砂光机厂家，往一侧跑偏时，木工自动数控车床，碰限位开关，砂带松开，楼梯立柱砂光机，主电机自动停止，可有效保护砂带。一旦限位失灵可引起砂带损坏，磨擦机架产生火星，甚至引起火灾。因此限位开关应经常检查动作是否可靠。

3、砂带起皱、砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能：砂辊与张紧辊磨损造成，研磨想、修复辊；砂带受潮发软引发起皱，可采用烘干晒干等办法处理；砂光机长时间不使用砂辊表面生锈粗糙，砂带摆动困难引发起趋，淮安木工数控车床，楼梯立柱砂光机报价，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨。

砂光机厂家提醒您注意安全操作规程

现如今砂光机早已盛行，砂光机操作失误出现的事故也早已屡见不鲜。但是，为了您的安全还是要提醒您注意以下操作规程：

一、本台机器必须要由专业人员操作，其他人员禁止操作机器。

二、开机前做好以下十项检查工作

- 1、电压和气压是否正常。
- 2、机体内是否存在杂物。
- 3、砂光机的砂带是否完好。
- 4、紧固砂光机机架的螺丝是否拧紧。
- 5、砂光机电机皮带的松紧是否合适。
- 6、接地是否良好。
- 7、检查洗尘是否正常。
- 8、润滑剂是否充足。
- 9、反光器是否干净。

此款是全自动楼梯柱、桌椅腿、家具腿，衣帽架木工立柱打磨机，配合我公司生产的全自动上料式数控木工车床，无料不打磨，自动检测上料仓，真正实现自动化，无需人工干预，一键启动后，只需上料即可，一人可看多台设备。此外还有简易打磨机，手动版楼梯柱打磨机：如需看加工打磨视频，请登录我们的网站gmrvjx.cn或lr98.cn联系我们看更多详情。

2019新款自动上料楼梯柱子打磨机（砂光机）省时省人工质量效果好，售后安装调试培训服务，自主研发，现场试验效果，配合多功能数控木工车床，数控木工车床厂家，数控木工车床，效率更高。

价位合理的山东木工车床-利尔机械提供优惠的全自动自动砂光机全自动自动砂光机品牌

利尔数控木工车床多头立柱打磨砂光机 专机定做多头打磨楼梯立柱，可以打磨楼梯立柱，白茬打磨，可以打磨圆柱体的打磨，打磨楼梯立柱，可以专机定做多头，选配，木工数控车床价格，从1根至16根直接选配，直径长度定做，设备成熟好用，专机定做。 楼梯立柱打磨机|

实木楼梯立柱砂光机|楼梯立柱扶手新型砂光机供应商

公司新生产的砂光机，是引进欧洲技术自主开发的新型实用的木制品表面加工设备。本产品适用于各种实木、密度板、贴皮板等材质直线型（如门边线、门框、踢角线，相框架、百叶窗等较特殊）、木线和木板类的凹凸面、斜面、脚线、规则面、异形面、平面和曲面的粗、精砂光、打磨、抛光。此机型用途极其灵活，使用于多种板件的白坯兼底漆打磨，此设计理念使得它能轻易的打磨弯曲椅及弯曲件。

机器带有的变频器装置，可以自由调节速度，从而达到的砂光效果。

生产实践案例：相框－小异形门板－椅子部件－衣架－板件砂边雕刻件－户外家具－玩具等。

木工数控车床价格-淮安木工数控车床-数控木工车床厂家由高密市锐威机械有限公司提供。高密市锐威机械有限公司（www.gmrjx.cn）为客户提供“镗铣头,数控龙门铣加工,大修改造,机床附件”等业务，公司拥有“高密锐威机械”等品牌。专注于数控机床等行业，在山东 潍坊 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杜经理。