

# 锌镍合金 热镀锌专用镍合金 锌镍合金生产厂家

产品名称	锌镍合金 热镀锌专用镍合金 锌镍合金生产厂家
公司名称	清苑县晟隆镀锌有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国河北保定市清苑县何桥乡蔡桥村(保沧高速大庄口北行1000米)
联系电话	86-03128046168 13273238796

## 产品详情

热浸镀锌作为提高钢铁抗腐蚀的有效方法之一，以持续时间长、基本上不需要维护等特点而广泛应用于输电铁塔、路灯塔等长期在室外暴露的钢结构的防腐应用上，但是随着时代的发展，随着科学技术的不断进步，大量镀件出现镀层厚、镀层与镀件表面附着力差、镀层灰暗以及镀锌成本大大提升的问题。

根据近些年来国内有关热镀锌锌镍合金镀层技术的报道，在常规的热镀锌工艺中使用一定量的锌镍合金，能够有效地解决各种镀层厚、附着力差、镀锌成本高等各种现象，我公司生产的锌镍合金能够有效解决因为圣德林现象所引起的镀层厚、粘附力差、镀层灰暗、泪痕、挂渣、结瘤、粘渣等不良情况，提高锌液流动性，提高锌液质量。

下面是我公司生产的锌镍合金的详细信息：

品名：0#锌      产地：河北保定  
锌含量：99.96（%） 杂质含量：0.05（%）      是否危险化学品：否  
品牌：中晟（ZS）

下面是我公司生产的锌镍合金的具体的使用方法：

- 1、添加合金前要彻底清除锌锅内的底锌渣，静置一段时间后再进入锌镍合金。
- 2、镀锌温度435 ° C-460 ° C (锌液镍含量为0.03-0.04%，镀锌温度440 ± 5 ° C)；
- 3、锌液中镍含量控制在0.035%左右，添加合金时，使用吊筐将锌镍合金装好，浸入锌液中(尽量靠近锌液表面)沿锌锅长度方向缓慢移动，使锌镍合金均匀熔化。

使用注意事项：

- 1、定期打捞锌渣，要及时补充锌镍合金；
- 2、当镀层表面出现微小的锌镍合金颗粒时，要等待小颗粒充分浮出之后再生产；
- 3、要根据镀层厚度及时调整锌镍合金的添加量；
- 4、要及时控制锌液中铁离子的含量
- 5、镀锌温度尽量保持恒温，减少温度波动。

这就是我公司生产的锌镍合金，公司的主营产品不仅有锌镍合金，还有稀土合金和除铁剂等各种热镀锌合金添加剂和热镀锌辅料。

公司拥有30年的热镀锌经验和20年的合金制造经验，公司以质量贯穿生产过程中的每一个细节，为用户提供安全可靠的产品。