

250A汽油焊机 汽油发电电焊机

产品名称	250A汽油焊机 汽油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TOTO250A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

产品详情

大泽发电电焊机采用IGBT斩波，250A汽油焊机 汽油发电电焊机再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形平稳，焊接效果好。焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量，优质电力，新技术与减震线圈的应用,使机器可以达到电焊电压的波形，而没有浮动的电焊电流则意味着质量的电焊操作。发电电焊机的易操作性，轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间同时四个持久耐用的车轮便于运输，250A汽油焊机 汽油发电电焊机应用广泛，引弧容易，电弧稳定，焊接电流调节方便，调节范围较大，可适用于不同的焊条直径和焊接环境

技术参数

发

电

机

参

数

型号

TOTO250A

额定功率(KW)

5

备用功率(KW)

5.5

额定频率(HZ)

50

额定电压(V)

220

功率因数(COS)

1.0

相数

单相

电

焊

焊接模块

自动焊接模块

空载焊接电压(V DC)

65V

焊接电压(V DC)

22-30V

发电电焊机功率 (KW)

12

焊接持续率

焊条范围 (MM)

0-5.0

电流调节范围(A)

0-250

发

动

发动机型号

TO192F

发动机形式

单缸、风冷、四冲程、汽油发动机

发动机排量(CC)

420

额定功率(HP)/标定转数(rpm)

16.0/3000

连续工作时间(H)

12

燃油型号

90#以上汽油

起动方式

手电起动

润滑油容量(L)

1.05

起动马达容量(V-kW)

12V

充电发电机容量(V-A)

12V 8.3A

燃油消耗率(g/kW.h)

271/3000

配

置

结构类型

开架式

面板型式

配大泽控制模块

噪音 (7m处) dB(A)

68

燃油箱容积(L)

20L

交流开关

有

蓄电池容量V-Ah

12-8.3

3寸轮子

2个定向轮

外形尺寸：长 × 宽 × 高(mm)

700 × 530 × 570

净重Kg

70/80

售后：

质保一年 终身维护

大泽发电电焊机，250A汽油焊机 汽油发电电焊机发电电焊体机，主要的结构及点:

采用大泽双缸发动机，动力强劲。

无刷、诱导子发电技术，发电效率，提供效果优良的焊接电源。

采用低档电流选择开关，不需停机与插拔快速插头的繁琐过程。

配有省油电磁阀、机油报警既节能又减少了发动机的磨损与非正常情况起机，确保了发动机的全并延长了寿命。

油箱置于焊机底部，既便于发动机散热，又避免了油箱上面被太阳晒、下面砒管烤的安全隐患，而且吸附式燃油也清洁。

电弧稳定、飞溅小，手感细腻、流畅。

配有省油电磁阀与焊机的发电效率同其它设备相比节能40%，运行成本具竞争力。

5KW直流辅助电源，可为多种电动工具提供现场电源。

适用于长输管道业焊接，铁路、市政管网、化工厂、发电厂及炼钢厂内的险维修