

# 手工焊接300A双缸柴油发电电焊机

产品名称	手工焊接300A双缸柴油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO300A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

## 产品详情

手工焊接300A双缸柴油发电电焊机控制系统作用：柴油发电机组工作过程的监视和控制，包括柴油机工作参数的测量显示、发电实业量测量显示、发电机输出主回路控制、柴油机、发电机保护及发电机组过程控制。发电机负荷过低时，排气管有时为什么会滴油？由于发动机内有多处采用压力密封的形式，如汽缸套—活塞—活塞环间，增压器—增压器转子轴间，这种密封一般在发动机有约1/3负荷时，才充分发挥作用，而负荷小时便有可能出现轻微的渗漏现象。因此外发动机商在其使用手册中普遍给予了强调。

手工焊接300A双缸柴油发电电焊机电焊机相关知识: 碳粉焊接装置类似于电弧焊接，不同的是电源的不是接碳棒，而是接盛有碳粉的石墨坩埚，另接被焊热电偶。焊接时，把热电插入石墨粉中，碳粉焊接装置类似于电弧焊接，不同的是电源的不是接碳棒，而是接盛有碳粉的石墨坩埚，另接被焊热电偶。焊接时，把热电插入石墨粉中，几秒钟后即可焊好。这种焊接方法较电弧焊方便，但易引起热电脆断。该方法适用于廉金属热电偶的焊接。

手工焊接300A双缸柴油发电电焊机采用气焊时，应先将热电端加热并蘸上焊剂(如镍铬-镍硅偶的焊剂是四硼酸钠和石英砂各半混合而成)，再将热电置于乙炔或氢氧火焰中，待熔成球状后迅速取出，立即放入热水中洗去焊接点上的残渣。这种方法操作简单，应用较广。适用于廉金属热电偶的焊接。

### 技术参数

弧  
焊  
发  
电

机

型号

TO300A

额定功率 (KW)

10

备用功率 ( KW )

12

额定频率(HZ)

50

额定电压(V)

220

功率因数(COS )

0.8/1.0

相数

单相|三相

焊接级别

工业级

电

参

数

焊接模块

自动焊接模块

空载电压(V )

60-70V

工作电压(V )

28-32

电流调节 ( A )

0-300A

焊接持续率

焊条范围 ( MM )

2.0-6.0

焊接方式

手工焊接

焊接工作状态

连续

发

动

发动机型号

TO300

发动机品牌

大泽

发动机形式

双缸、风冷、四冲程、柴油发动机

发动机排量(CC)

698

额定功率(HP)/标定转数(rpm)

18.8/3000

工作时间 ( H )

15-20H

油箱容积 ( L )

28

燃油型号

0号柴油（夏）-10号柴油（冬）

起动方式

电起动

燃油消耗率(L/H)

2.7

电

电机品牌

电机型号

电机形式

稀土电机

电机效率

绝缘等级

H级

电机载保护装置

有

其

他

燃油标

电压表

载报警

整机电载保护装置

外形尺寸：长×宽×高(mm)

980×630×730

净重Kg

190

## 质保一年 终身维护

上海欧鲍实业有限公司是具开拓性,创造性的企业。以两个中心为我们大泽人的工作重心：是产品质量,不断的从市场上收集质量,款式等在销售中出现或可能出现的问题,以很快的速度改进,不断完善；二是售前售后的服务,我公司坚信服务永远重要的信念力求让更多的客户满意。现在,动力发电机组,无论在品质还是在款式上做到了行业的前列。