

不短弧250A柴油发电电焊机

产品名称	不短弧250A柴油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO250A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

产品详情

不短弧250A柴油发电电焊机转子采用整块的具有良好导磁性能的高强度的合金钢锻成。无刷、诱导子发电技术，发电效率高。具有电弧吹力调节功能，电弧稳定、飞溅小。线圈厂家自行制造从每一个细节把控产品质量。柴油机驱动发电机运转，将柴油的能量转化为电能。

* 将无刷同步交流发电机与柴油机曲轴同轴安装，可以利用柴油机的旋转带动发电机的转子，利用‘电磁感应’原理，发电机会输出感应电动势，经闭合的负载回路就能产生电流。

三相对称的电枢绕组充当功率绕组，成为感应电势或者感应电流的载体。由于体积重量较轻，在施工队伍安装运输时十分方便。

在焊机底部安装胶皮轮胎是个不错的运输方法。

不短弧250A柴油发电电焊机适合野外开采队，抢险队作业。由于采用简单的外观结构设计，只有有一定机械常识都可以简单组装。在任何恶劣的环节下都能轻松应对。

在野外施工时轻注意把通风口留出，切勿拥堵。采用的纯钢板结构骨架，外部防护等级高。特殊的防漏电设计，保障了产品使用。

技术参数

发
电
机

参

数

型号

TO250A

额定功率(KW)

5

备用功率(KW)

6

额定频率(HZ)

50

额定电压(V)

220

功率因数(COS)

1.0

相数

单相

电

焊

焊接模块

自动焊接模块

空载焊接电压(V DC)

60V

焊接电压(V DC)

22-30V

发电电焊机功率 (KW)

10.4

焊接持续率

焊条范围 (MM)

2.6-4.0

电流调节范围(A)

0-250A

发

动

发动机型号

TO188F

发动机形式

单缸、直列、风冷柴油机

发动机排量(CC)

420

额定功率(HP)/标定转数(rpm)

13.0/3000

燃油型号

0号柴油 (夏) -10号柴油 (冬)

起动方式

手电起动

连续工作时间 (H)

12

润滑油容量(L)

1.05

起动马达容量(V-kW)

12V

充电发电机容量(V-A)

12V 8.3A

燃油消耗率- (满载KW/H)

205/3000

配

置

结构类型

开架式/手推式

面板型式

配大泽控制模块

噪音 (7m处) dB(A)

70

燃油箱容积(L)

25L

交流开关

有

蓄电池容量V-Ah

12-8.3

外形尺寸：长×宽×高(mm)

760×520×680

净重Kg

102

电压表

输出指示灯

载报警

LED显示

售后：

质保一年 终身维护

不短弧250A柴油发电电焊机发电电焊机在使用的过程中焊机的周围会产生一定的磁场，电弧燃烧时会向周围产生辐射，弧光中有红外线，紫外线等光种，还有金属蒸汽和烟尘等有害物质，所以操作时需要要做足够的防护措施。焊接不适合于高碳钢的焊接，由于焊接焊缝金属结晶和偏析及氧化等过程，对于高碳钢来说焊接性能不良，焊后容易开裂，产生热裂纹和冷裂纹。低碳钢有良好的焊接性能，但过程中也要操作得当，除锈清洁方面较为烦琐，有时焊缝会出现夹渣裂纹气孔咬边等缺陷，但操作得当会降低缺陷的产生。