

爱维达蓄电池E-17-N E系列 12V17AH消防报警器电池

产品名称	爱维达蓄电池E-17-N E系列 12V17AH消防报警器电池
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:爱维达 型号:E-17-N 规格:12V17AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

产品详情

爱维达蓄电池E-17-N，爱维达蓄电池12V17AH，防报警器电池

为了给蓄电池提供良好的运行环境，在线监测电池的工作状况，电池管理系统（BMS-Battery Management System）应运而生，成为高可靠电源系统的关键一部分。内阻 R 反比于传输电流的横截面积 A 。活性物质的脱落、极板板栅和汇流排的硫酸化和腐蚀、干涸都可降低有效的横截面积 A ，所以可通过测量内阻来检测电池的失效。内阻和电池状态的相关程度可变性很大。从报导的相关性来看，变化范围从0%到100%。英国电子协会（ERA）对用阻抗监测的实验室设计和商用设计两种产品进行了大量的电池调查，发现二者的准确性在50%以上。一个基本的困难是测量小变化数值的精度问题。正常的300安时备用电流的电阻仅在 0.25×10^{-3} 欧姆的数量级。因此，很小而且有意义的电阻变化可能观察不到。在下面的操作环境下，问题更加严重。

虽然内阻测量法很难准确测量电池的容量，内阻/容量的对应关系很难复现，但对于BMS来说，内阻测试只是用于电池单体之间的比较，而且计算机可以对内阻的变化进行记录 and 数据处理来预告电池容量衰减和失效，因此，内阻测试对于BMS而言是关键技术之一。对于离线或电池开路情况下测量内阻而言，测量时可方便地将激励电流回路与电压测量回路以4端子方式与电池组中的单体相连接，但对于在线测量，很难解决激励和测量的问题。目前大多采用在电池组两端并联放电器，因为有充电器和电池组并联，需要将充电器停止工作，而且要实时同步测量电池的电流变化和电压变化，很难处理采样*。采用中点抽头的激励装置，与目前采用的在电池组正负极两端施加激励的内阻测试装置相比，由于连接了中点抽头，激励装置的电流通过中点抽头后经上部电池组和下部电池组到达电池组的正极和负极，消除了电池组外部充电器和用电负载的并联影响，在电池上产生了稳定的电流激励，能够准确测试电池的内阻。

施工前应对所安装的设备外观、型号规格、数量、标志、标签、产品合格证、产地证明、说明书、技术文件资料进行检验，检验设备是否选用厂家原装产品。

5.3.2 安装步骤

* 将UPS放置在指定位置，铺设UPS系统输入、输出连接线，由现场工程技术人员监督确认输入、输出线序是否正确，线缆连接是否牢固；

* 组装电池柜，组装新电池组，电池组按照UPS产品要求进行连接，连接完毕后由工程技术人员监督复查连接情况，连接完成后，测量整组电池电压是否达到要求值；

* 连接MCCB和UPS主机的电池连线，接线完毕后由厂家工程师进行新UPS系统的开机、调试、校正、测试工作，测试正常后再进行市电断电模拟和恢复检测；

* 初次送电前的检查，在系统各项电气性能全部符合规范要求，安全措施齐全，各用电装置处于断开状态的情况下。

和膏工序（包括加料）应使用自动化设备，在密封状态下生产，并与废气处理设施连接。禁止使用开口式和膏机。

1电化当量4.463g 3.866g 3.657g 能提供1Ah

四、项目投资收益率ROI

多壁碳纳米管的导电浆

0.5C放电 ----- 放电时间 $t=1/0.5=2$ 小时，放电电流 $I=$ 电池容量 $\times 0.5A$

Long life, greater than 25 years, minish decline

F A用 志记ft

B

其中P是UPS的标称输出功率；

BMS由控制单元、测量模块、相关软件和辅助部件构成，一个控制单元可接入多个测量模块，完成对不同只数和不同电压的多组蓄电池的监测管理。控制单元用于数据传输、数据处理及人机界面控制，具有RS-232连机接口和RS-485远程（集中）管理接口、测量模块控制接口、操作键盘、显示面板、声光报警及报警输出控制接点。控制单元实时显示电池数据，智能分析数据，对异常的电池运行情况进行及时报警。测量模块用于蓄电池数据的巡检，内置CPU独立高速工作，除进行常规电压、电流、温度等测量外，与内阻测试模块连接后可准确在线测试电池内阻。测量模块安装在电池附近，与控制模块之间通讯连接，方便现场接线安装。