

# 热镀锌丝杆生产厂家 镀锌丝产品执行标准号

产品名称	热镀锌丝杆生产厂家 镀锌丝产品执行标准号
公司名称	晋州市普耀铁丝加工厂
价格	3800.00/吨
规格参数	普耀:123 8-24:8-24 河北石家庄:46
公司地址	河北省石家庄市晋州市晋元路东
联系电话	0311—84337053 15032626619

## 产品详情

### 组丝笼C型钉打钉技术要素

为解决现有技术存在的问题而提出C型钉处理装置。新型的技术方案是：C型钉处理装置，包括与制钉机出口相连的 号导轨， 号导轨依次通过烘干箱、涂油机 号导轨右端设置有转盘，转盘上端设置有固定块固定块为正方体状，固定块四个侧壁处均设置有 号导轨， 号导轨下端与转盘相固定， 号导轨的右端延长线穿过转盘的轴线，转盘上还设置有分隔片。分隔片为楔形。 号导轨与 号导轨水平时， 号导轨、 号导轨之间间距为3mm。固定块上端设置有卡板，卡板下端形成四个立柱，立柱依次穿过固定块中的通孔、转盘中的通孔后通过螺母固定。分隔片对准 号导轨、 号导轨之间的间隙。固定块四个侧壁处均设置有接触开关。实用新型通过烘干箱、涂油机对加工后的C型钉进行处理，从而提高C型钉的质量，通过 号导轨、 号导轨、 号导轨、转盘、分隔片，对C型钉进行等数量的分隔以及转送，降低了手工劳动强度，提高了生产效率。

【1】动力来源：压缩空气使用压力为5 ~ 7kgf/cm

【2】请配置空气过滤器，确保空气之清洁，以保证工具寿命。

【3】导气橡胶管长度不宜超过5米。

【4】无漏气现象，并保持清洁、干燥及管内无杂质、杂屑，以免对工具之要件造成损害。

#### C型钉枪优点：

用于床网、栅栏、汽车座垫及养殖笼（例如：鸡笼，鸟笼等）等制作的时候大大提高工作效率，省时，省力。与手工工具比较效率明显提高，使操作人员更省时省力，轻松完成操作。本工具耐疲劳性更高，比起手动工具寿命更长，操作方便性极大提高，帮助操作人员大大提高时间和人力的效率，同等条件下操作人员相比手工完成操作所需时间更短。