济源三门峡发那科伺服驱动器维修，伺服电机维修中心

产品名称	济源三门峡发那科伺服驱动器维修，伺服电机维修中心
公司名称	郑州昇顺电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	发那科:220
公司地址	金水区银河路
联系电话	19903882617 18437828521

产品详情

发那科系统电源 推荐的外部24VDC电源（稳压电源）（电源电压必须满足UL1950的要求）。该电源不能与机床强电柜内I/O点或伺服电动机的抱闸共用。输出电压：+24V±10%（21.6V~26.4V）（包括电压波动和噪声）。（注：根据维修经验，24V电源电压22.5V以上）输出电流：连续负载电流必须大于CNC的耗散电流和LCD显示器的电流之和（在强电柜内允许的温度下）。负载的波动（包括突变电流）：由于外部输出或其它因素使负载波动时输出电压不要超出上述范围。允许的输入瞬间中断持续时间：10ms（输入幅值下降100%时）20ms（输入幅值下降50%时）发那科系统上电顺序按如下顺序接通各单元的电源或全部同时接通。（1）机床的电源（200VAC）。（2）伺服放大器的控制电源（200VAC）。（3） I/O Link 连接的从属I/O设备；显示器的电源（24VDC）；CNC控制单元的电源；分离型检测器（光栅尺）的电源；分离型检测器接口的单元（24VDC）。注：“ 同时给所有装置通电 ”的意思是在上述3通电后500ms内结束1,2通电操作。无论控制单元是否通电，请不要断开存储器的后备电池（3VDC）或分离型编码器的电池（6VDC）。如果在控制单元的电源关掉后断开电池，则控制单元中存储的脉冲编码器的当前位置，系统参数，程序等会丢失。请在控制单元电源接通时更换电池。