大口径双壁波纹管设备

产品名称	大口径双壁波纹管设备
公司名称	山东鼎塑机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西
联系电话	0536-7660187 13963628923

产品详情

DS-800H设备波纹管生产线

一、设备用途和生产范围

1. 本设备用于生产HDPE/PP双壁波纹管。

2. 本设备能生产直径200-800mm的双壁波纹管管材。

3. 模具可以根据客户需求定制。

二、设备特点：

1. 本设备成型机以全新的卧式结构布置，成型机刚性更高，重心更低，运行更平稳，更便于操作和维护。

2. 本设备模块采用创新的压力水直冷结构，使冷却介质以较高的流速在模块内部进行循环，冷却效率高，从而确保生产线具有更高的产量，*高产量可达1500kg/h(HDPE).

3. 本设备采用人机界面控制系统，自动化程度高，操作更加简单方便。

4. 本设备采用物联网技术，具有远程通讯功能；可快捷实现远程故障诊断和维护。

5. 本设备与普通冷却方式的机型相比， 产量提高可达3倍之多，耗能减少1/3.

三、设备构成

1.SJPE-120/33单螺杆挤出机（内层挤出）（带自动上料机干燥机）

2.SJPE-150/33单螺杆挤出机（外层挤出）（带自动上料机、干燥机）

3.S高速水冷型波纹成型机

4.800型喷淋冷却水箱

5.波纹管成型模具（ID200mm-ID800mm）

6.800型自动无屑切割机

7.800型塑料管材堆放机

8.PLC自动控制系统

四、售后服务

1.由供方提供相关的技术资料、软件。

2.由供方负责安装调试、并培训操作人员及技术人员，需方配合。

3.产品质保一年，终身保修。

4.供方在接到需方关于设备维修通知后，72小时必须到现场并处理。

DS-600H设备波纹管生产线

2. 本设备能生产直径200-600mm的双壁波纹管管材。

2. 本设备模块采用创新的压力水直冷结构，使冷却介质以较高的流速在模块内部进行循环，冷却效率高，从而确保生产线具有更高的产量，最高产量可达1200kg/h(HDPE).

1.SJPE-75/36单螺杆挤出机（内层挤出）（带自动上料机干燥机）1台

2.SJPE-90/36单螺杆挤出机（外层挤出）（带自动上料机、干燥机） 1台

3.S高速水冷型波纹成型机 1台

4.600型喷淋冷却水箱 1台

5.波纹管成型模具（ID200mm-ID600mm） 5套

6.600型自动无屑切割机 1台

7.600型塑料管材堆放机　1台

8.PLC自动控制系统　　1套