

梭织机钢筘批发多少钱 诚泰钢筘 梭织机钢筘

产品名称	梭织机钢筘批发多少钱 诚泰钢筘 梭织机钢筘
公司名称	高密市诚泰钢筘有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇栾家店村
联系电话	13606461125

产品详情

喷气筘主要类型

(1)按结构形状分类:可分为喷气筘、双层喷气筘。

喷气筘采用异形筘片、铝筘梁、树脂胶粘接，梭织机钢筘，用于棉、化纤、玻璃纤维等各类纤维织物，双层筘采用异形筘片+弯片间隔排列，铝筘梁、树脂胶粘接，用于毛织物及具有扭曲作用的经纱织物。

(2)按筘齿形状分类:弯背型、直背型、长直背型、特殊型。

(3)按锥口形状分类:普通型、锥口型、双锥口型。

(4)按喷气织机分类:可分为津田驹型、丰田型、必佳乐型、道尼尔型、舒美特型。

(5)按扎筘型式分类:普通型、上双弹簧型、下双弹簧型。

(6)按喷嘴分类:单喷型、双喷型(双喷以上)。

(7)按织物边分类:光边型、毛边型。

冷轧喷气钢筘用不锈钢带的质量控制

目前，随着国内制造业转型升级的需要，梭织机钢筘去哪买，中高s端纺织企业对新型喷气织机的需求越来越大。近年来，国内精密不锈钢压延钢带生产质量不断提高，冲制筘片板型优良、尺寸精度高并且机械性能稳定，能够满足纺织器材筘片要求，并逐步替代进口产品。

性能控制

1 退火性能控制

钢筘材料要求表面维氏硬度均匀性好，硬度范围差控制在30Hv以内，硬度均匀性主要取决于固溶软化处理，在保证性能的前提下速度越快越好；经过试验退火后的晶粒度控制在9~11级，成品轧制后的硬度均匀性能达到要求。

2 拉矫性能均匀性控制

拉矫机械性能的变化主要是受延伸率的影响，通过对不同延伸率的设定，进行机械性能及硬度对比，延伸率较大为佳。

钢筘表面处理技术

在钢筘对玻纤造成的摩擦损伤的影响因素中，可控制的因素包括摩擦系数 μ 和经纱与筘齿之间的包围角。对钢筘进行不同表面处理则能改变其摩擦系数，本试验主要探究钢筘经表面处理后对玻纤的摩擦损伤的影响，试验准备了3个规格完全一样的钢筘，筘号均为108筘齿/10cm，然后对其中一个钢筘进行聚四氟乙烯喷涂处理，另一个进行聚四氟乙烯烧结处理，剩下一个不作任何处理，然后分别采用这3个钢筘进行玻纤上机试验。

聚四氟乙烯（PTFE）喷涂工艺

聚四氟乙烯具有耐高低温性、耐化学腐蚀和耐候性、良好的电气绝缘性、白润滑性、不粘性等特点，其摩擦系数是相关固体材料中最s低的，是一种理想的润滑材料，常作为润滑剂使用。

本次试验采用加压式储罐聚四氟乙烯润滑喷剂，使用前将钢筘清洗干净，梭织机钢筘批发多少钱，除去油污及污垢、毛羽，将罐体摇匀后，在通风环境下对钢筘表面进行喷涂。当气态溶剂挥发后，聚四氟乙烯在钢筘表面形成一层润滑保护膜。

梭织机钢筘批发多少钱-诚泰钢筘(在线咨询)-梭织机钢筘由高密市诚泰钢筘有限公司提供。高密市诚泰钢筘有限公司（www.chengtaigangkou.com）是从事“梭织机钢筘，剑杆钢筘，毛巾筘，喷水钢筘，半边钢筘，喷气钢筘”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：栾术泰。