

松下焊机YD-500KR主板 松下焊机原装P板TSM94232F

产品名称	松下焊机YD-500KR主板 松下焊机原装P板TSM94232F
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:松下 Panasonic 型号:TSM94232F 产地:唐山
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

[松下KR主控板](#) [松下气保焊机线路板](#) [松下KR电焊机](#) [松下500KR主控板TSM94232F](#)
TSM94232F (新款)

[松下气保焊机500KR线路板](#) [松下气保焊机P板](#) [松下焊机线路板厂家](#) [松下焊机线路板](#)
松下气保焊机350KR主板 松下气护焊机线路板 松下KR主板价格 松下焊机350KR主板TSM94222F
TSM94222F (新款)

第一章 松下气保焊机 (YD-350/500)KR系列典型故障及排除方法

上海岩畅机械设备有限公司专业销售松下全系列焊机：松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，唐山松下气保焊机，唐山松下气保焊机价格，唐山松下气保焊机型号，松下气保焊机，唐山松下氩弧焊机，唐山松下氩弧焊机价格，松下氩弧焊机，松下直流氩弧焊机，松下交直流氩弧焊机，唐山松下晶闸管氩弧焊机，唐山松下逆变氩弧焊机，唐山松下晶闸管气保焊机，唐山松下逆变气保焊机，松下二保焊机，松下二氧化碳焊机，松下晶闸管控制CO2/MAG焊机，松下全数字逆变气保焊机，松下不锈钢专用二保焊机，唐山松下焊机，松下手工焊机，松下交流弧焊机，松下等离子切割机，松下电阻焊机，松下焊接机器人，松下焊机维修，松下焊机配件齐全，松下焊机上海总公司欢迎新老客户前来洽谈业务。

本公司专业代理销售松下焊机全系列型号，并提供销售、安装、并提供售前、售中、售后一条龙服务，我们以优惠的价格及真诚的服务期待您的垂询！

三. 典型故障及排除方法：

1. 故障现象：按焊枪开关，无空载电压，送丝机不转。

故障原因：

- (1) 外电不正常。
- (2) 焊枪开关断线或接触不良。
- (3) 控制变压器有故障。
- (4) 交流接触器未吸合。
- (5) P板有故障。

排除方法：

- (1) 在焊机的后面板输入端子处，用万用表测量三相输入电压，确认三相电压是否正常（正常值为 $380V \pm 10\%$ ）。
- (2) 用万用表检查6芯控制电缆插头的3#和5#插孔，按下焊枪开关，观察其有无约220左右的电阻，若为 ，说明焊枪开关回路断路。此时可将焊枪开关插头从送丝机插座上拔下，按下焊枪开关，测量该插头的两根插针，电阻值应近似为零，若阻值很大或为 ，说明焊枪电缆内的控制线断或开关故障。若近似为零 ，说明故障发生在6芯电缆，应继续查找故障点，检查出故障原因后，重新接线。
- (3) 用万用表检查控变输入、输出电压，确认是否正常，一次电压正常值为 $380V \pm 10\%$ ，二次电压分别为200V和20V（2组），若输入电压正常，输出电压不正常，此时应断开控变的负载重新测量，若还不正常说明控变有故障，应予以更换。
- (4) 检查交流接触器线圈阻值，100 以下、500 以上为不正常，需要更换。
- (5) 用万用表电压档测量P板38-8点，按焊枪开关，此两点间的电压应为零，否则P板有故障，可更换P板。
- (6) 电焊机面板上的5A保险烧损，更换。

2. 故障现象：焊接一会儿，异常指示灯亮。

- (1) 热继电器故障。
- (2) 超负载持续率使用。
- (3) 冷却风扇不转。

- (1) 用温度计测量平抗及晶闸管模块散热器的温度，正常时用万用表检查2个温度

继电器，确认故障时是哪个温度继电器动作，正常时继电器2根引线间的电阻为零。若不是此值说明温度继电器有故障，应更换。

(2) 在限定的负载持续率范围以内使用。

(3) 检查风扇及电容，有故障及时更换。