

# 供应松下气保焊机YD-350KR原装主板 TSM94222F

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 供应松下气保焊机YD-350KR原装主板<br>TSM94222F        |
| 公司名称 | 上海岩畅机械设备有限公司                             |
| 价格   | .00/个                                    |
| 规格参数 | 品牌:松下 Panasonic<br>型号:TSM94222F<br>产地:唐山 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室                    |
| 联系电话 | 021-58220873 13917964685                 |

## 产品详情

松下KR焊机主控板 松下KR焊机P板

Panasonic 松下气保焊机YD-350KR2主板型号  
老款原装主板型号：TSM94222F 新款原装主板型号：TSM94222F

Panasonic 松下气保焊机YD-500KR2主板型号  
老款原装主板型号：TSM94232F 新款原装主板型号：TSM94232F

松下气保焊机KR系列 二氧化碳气保焊机，松下气保焊机，松下气体保护焊机，松下二保焊机，松下CO2保护焊机，唐山松下焊机，松下电焊机，松下逆变气保焊机，松下脉冲二保焊机，松下二氧化碳保护焊机，松下焊机价格 松下气保焊机主板 松下气保焊机主板维修 松下氩弧焊机主板 松下焊机维修。

如需更多资料请联系本公司

### 第一章 松下气保焊机 (YD-350/500)KR系列典型故障及排除方法

#### 一. 故障检修的程序与注意事项

##### 1. 故障检修的程序：

第一步：调整送丝机遥控盒上的两个电位器，观察焊机的空载电压和送丝机的转速，根据焊机的空载电压和送丝机的转速是否受调确认故障现象。

第二步：根据故障现象推断故障所在的范围。

第三步：通过分析、检查、测试等手段找出故障点。

第四步：用合格的部品更换损坏品或用其它手段排除故障。

## 2. 检修时的注意事项：

检修的目的是迅速准确地排除故障，尽快使焊机投入正常使用。但在检修时若不谨慎从事，很可能造成二次故障，或使简单故障复杂化，所以在检修过程中应注意以下事项：

- (1) 动手前先根据故障现象进行分析，确有把握时再给焊机加电。
- (2) 发现P板上的元器件有明显的损坏时，在未查出原因并排除之前，不能换上好的P板或保险就立即通电试机。
- (3) 在通电检查时如发现焊机冒烟、打火、异味、异常过热等现象时应立即关机。
- (4) P板上的电位器不要随便调整。
- (5) 更换接触器、SCR模块、控变时注意原接线位置不要接错。
- (6) 三种机型的P板不能互换。

## 3. 焊机正常的简易判断标准：

按说明书要求安装好焊机使之具备试机条件。

- (1) 电源开关及指示灯正常。
- (2) 气体检查开关正常。
- (3) 无异常显示。
- (4) 加热器电源有100V电压输出。
- (5) 按焊枪开关调送丝机遥控盒上的2个电位器，焊机的空载电压和送丝机转速应受调。气阀应可靠动作，有CO<sub>2</sub>气体送出。
- (6) 手动送丝受调。
- (7) 试焊时，收弧“有”和“无”动作正常。

(8) 风扇转动风向应向下。

(9) 停焊时无冲丝现象。

通过上述9点检查可基本上确认焊机正常。