

苏州超音波塑胶熔接机

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 苏州超音波塑胶熔接机 |
| 公司名称 | 昆山必勒超声波设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:BLESONIC/必勒 型号:2000BW 产地:江苏 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市经济开发区中心河路76号 |
| 联系电话 | 0512-55084382 18962654180 |

产品详情

2000S整机特点：

- 1、日本（IKO）精密交叉导轨，德国进口（FESTO）运行组件及控制系统。
- 2、德国原装进口换能器、能量强劲，钛合金调幅器、坚固耐用。
- 3、高精度、高强度可调水平工作平台，采用铸铁制作，表面经氮化加硬处理。
- 4、方形立柱及钢制机架，高压、快速运行状态下保持稳定坚固无后仰现象。
- 5、精密微调定位装置，控制精度可达0.02mm。
- 6、数字智能控制系统，触摸屏输入、管理密码保护，可储

存多组焊接参数。

7、配备多种焊接模式可供选择，频率自动扫描及追踪锁定系统，功率输出以及时间的控制精度更高，确保设备焊接各种不同要求不同种类的产品都能稳定运行。

8、采用最新过载保护系统，应对模具及其外界因素原因造成设备，主要部件如：主板功率板块控制系统的损坏，确保设备全时安全运行。

9、可外接其他辅助工具，例如PLC应用自动化系统装置，同时可增加警报系统，坏件或怀疑件超出设定上下限时有限报警提示。

10、功率显示：可检测及监督换能器、调幅器及焊头的频率功及功率。

11、焊接记录：可用于存储运行时的频率、超声时间、能量、功率、压力、气压及状态输出等参数作数据分析

12、嵌入式调幅器固定方式，焊接和换能器可360度随意旋转，垂直固定焊头安装模块，模方便快捷。

13、无级振幅控制，以1%增减，有效应对各种不同材料，不同尺寸的产品焊接，提供最合适最精确的能量，减少产品烫伤、激穿、假焊等不良现象。

14、宽频带设计，适用焊头范围更广，20K设备从19.850KHZ至20.150KHZ推荐要作为19.900KHZ，共计300HZ宽带适用于各厂家新旧焊头。

