

# 必能信超声波焊接机模具

产品名称	必能信超声波焊接机模具
公司名称	昆山必勒超声波设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:必能信 型号:2000IW 产地:美国
公司地址	江苏省昆山市经济开发区中心河路76号
联系电话	0512-55084382 18962654180

## 产品详情

必能信2000IW塑焊机编号：必能信2000IW/IW+型号超声波塑料焊接机是集超声波发生器、控制部分、显示部分和焊接机架于一体的超声波焊接设备。该产品具有结构紧凑、安装容易、操作便捷和易于维护等特点。2000IW/IW+是一款理想的“入门级”塑料焊接产品，尤其适合于那些刚刚接触超声波技术的用户。2000IW/IW+应用必能信2000型标准发生器模块和换能器配置，分别可以实现1100W、2200W、3300W两种输出功率。设备采用数字式操作控制，可以精确、重复设置焊接参数。2000IW+还可以采用绝对深度或相对深度模式进行焊接

### 主要特点

#### 电源电压/负载调节

必能信专利的闭合回路振幅控制功能可以校正由于电源电压波动或者负载条件变化所引起的振幅输出变化。当电源电压在 $\pm 10\%$ 范围内波动时（负载变化不计）由此引起的振幅漂移范围仅为 $\pm 2\%$ 。

#### 频率自动搜索

设备可自动测定并储存焊接的频率，共有三种自动搜索方式可选：

1开启设备的同时刷新存储器中的初始焊接设置。

2开启。“test”开关，自动搜索频率并储存。

3以次/分钟触发方式重复自动搜索频率以弥补焊头因受热或其他因

素造成的频率漂移。

#### 操作模式

2000IW采用时间焊接模式。

2000IW+提供时间模式和深度模式（包含绝对深度和相对深度）两种

焊接模式选择。

带有自动修正功能的数字参数记录

可以实现更为精确的操作参数设置

线性光学解码（仅配于2000IW+）

测量焊接“深度”精度可以达到0.0025mm

可调的延迟后振时间

可以震落焊接后吸附在焊头表面的工件或材料

自检和过程监控

可以实现快速准确地故障检测并最大降低发生故障停机的时间。开启备的同时，设备进行自检并报告可能出现的机械故障或参数设置错误，当一切正常时，设备将显示“ready”（准备就绪）。

图像、声音报警与外部输出

可以清楚地识别过载，机械故障与参数设置错误。

峰值功率显示

当按下“reset”（重置）键时可以通过LED显示上一次焊接的峰值功率。同样，当按下“test”键时可以显示调谐模式下的即时功率。

标准特性

自动调频并存储频率

使用20kHz焊头，可围绕19.950 kHz在 $\pm 500$ Hz频率范围内自动调谐；在每一个焊接循环结束时，频率将被储存。系统保护监控器

提供五种针对超声波发生器的保护

1) 频率偏移过大 2) 电压过高 3) 电流过大 4) 温度过高 5) 功率偏大

以上特性可以保护设备，确保焊接精度与可靠的重复性。

自动预触发器

非机械开关，不会磨损，无需调整，不易发生故障，

#### 动态压力触发与保持

当施加在工件上的压力达到预设值时（压力范围在67-890N之间），设备开始释放超声。动态触发功能可以使工件在焊接过程中始终处于恒定的压力下，平稳有效地吸收超声能量，获得稳定的焊接品质

#### 坚固耐用的机械结构

焊头和工件通过线性导轨保持定位在一条直线上。该结构可以确保设备长期使用的可靠性，保持焊头在直线方向顺畅地运动及均匀地承受来自各个方向的压力。