

高压配电箱厂家 北京配电箱厂家 北京普拉托电气

产品名称	高压配电箱厂家 北京配电箱厂家 北京普拉托电气
公司名称	北京普拉托电气技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区万盛北里
联系电话	18611296919

产品详情

配电箱结构

配电箱是数据上的海量参数，一般是构成低压林按电气接线，要求将开关设备、测量仪表、保护电器和辅助设备组装在封闭或半封闭金属柜中或屏幅上，构成低压配电箱。

1、焊接结构：简单的把钣金件经过裁剪、折弯、开孔然后焊接起来。

2、拼装结构：把钣金件分开加工，每个部件加工好以后在组装，用螺丝和三通加固，外观漂亮，高压配电箱厂家，操作简单，可以节约大量的运输成本。

配电箱和配电柜、配电盘、配电屏、电器柜等，是集中安装开关、仪表等设备的成套装置。

北京普拉托电气技术有限公司，动力配电箱厂家，主营配电箱，配电柜，开关柜，低压柜等。我公司是集设计开发、生产安装、现场调试、售后服务为一体的综合性企业。如有需求，欢迎拨打图片上的热线电话！

配电柜安装固定

配电柜运到现场后，组织开箱检查，检查有无变形、掉漆现象，仪表部件是否齐全，备品备件、说明书等有无缺损，并做好开箱记录。

根据施工图的布置，按顺序将开关柜放在基础型钢上。成列柜就位后，先找正两端的柜，再在柜下至上三分之二高的位置绷上小线，逐台找正，以柜面为标准。找正时采用0.5mm垫片进行调整，每处垫片不能超过三片。

就位找正后，按柜固定螺孔尺寸进行固定，柜体与柜体、柜体与侧挡板均用镀锌螺丝连接。高、低压开关柜与预留角钢进行牢固焊接，电缆夹层上空明露部分用花纹钢板满铺，柜前、柜后均用1200mm×10mm（宽×厚）绝缘满铺。

想要了解更多北京普拉托电气技术有限公司的相关信息，不锈钢配电箱厂家，欢迎拨打图片上的热线电话！

配电箱的安装

开关柜其相邻两柜顶部水平度偏差不大于2mm，全部柜顶部水平偏差不大于5mm，其相邻两柜边不平度不大于1mm，全部柜面不平度不大于5mm，柜间接缝不大于2mm。

设备定位后，北京配电箱厂家，对内部紧固件再次紧固及检查，尤其是导体连接端头处。柜内接线完毕，用吸尘器清除柜内杂物，保持设备内外清洁，准确标识设备位号、回路号。

以上内容由北京普拉托电气技术有限公司为您提供服务，希望对同行业的朋友有所帮助。

高压配电箱厂家-北京配电箱厂家-北京普拉托电气(查看)由北京普拉托电气技术有限公司提供。高压配电箱厂家-北京配电箱厂家-北京普拉托电气(查看)是北京普拉托电气技术有限公司（www.Pltdl.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。