

风帆蓄电池6-GFM-100R厂家直销

产品名称	风帆蓄电池6-GFM-100R厂家直销
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	1.00/只
规格参数	风帆:
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

产品详情

风帆蓄电池6-GFM-100R厂家直销

风帆蓄电池在运用的初期，由于活性物质的进一步激活，随着运用时间的增加，其放电容量也增加，逐步到达值；然后随着充放电次数的增加，放电容量逐步降落。铅酸蓄电池的失效是诸多综合要素影响的结果，既决议于极板的内在要素，如活性物质的组成、晶型、孔隙率、极板尺寸、板栅资料 and 构造等。也取决于一系列的外在要素，如放电电流密度、电解液浓度和温度、放电深度、维护情况和贮存时间等。本节只引见主要的外在要素。

但应留意，这个数值只是一个极值。即假定活性物质能全部应用时的物质数量与电量的关系。实践上，每一种活性物质都不能完整应用。

(1) 风帆蓄电池放电深度

放电深度即使用过程中放电到何种水平方中止放电，100%深度指放出全部电量，铅酸蓄电池的寿命受放电深度影响很大。主要是，放电时生成的硫酸

铅与充电时生成的二氧化铅和铅的体积变化较大，放电深度越大活性物质收缩、收缩的水平也就越大，活性物质的分离力遭到毁坏，蓄电池的循环寿命缩短。

(2) 风帆蓄电池过充电水平

过充电时产生大量气体，正极活性物质遭到气体冲击而零落，正极板栅合金也遭受严重的阳极氧化而腐蚀，所以蓄电池过充电会使运用寿命缩短。

(3) 风帆蓄电池温度

蓄电池的寿命在一定的温度范围内，随温度的升高而增加，是由于容量随温度升高而增加。假如放电容量不变，则在温度升高时其放电深度降低，寿命将延长。

(4) 风帆蓄电池硫酸浓度

硫酸密度的增加，虽对正极板容量有利，但蓄电池的自放电增加，板栅腐蚀加速，也促使正极二氧化铅松懈零落。所以蓄电池中运用酸密度的增加，循环寿命降落。

(5) 风帆蓄电池放电电流密度

随着放电电流密度的增加，蓄电池的寿命降低。由于，在大电流密度和高酸密度条件下，均促使正极二氧化铅松懈零落。收缩的水平也就越大，活性物质的分离力遭到毁坏，蓄电池的循环寿命缩短。

禁止在UPS输出端口接带有感性的负载。

使用UPS电源时，应务必遵守产品说明书或使用手册中的有关规定，保证所接的火线、零线、地线符合要求，用户不得随意改变其相互的顺序。

严格按照正确的开机、关机顺序进行操作。避免因负载突然加载或突然减载时，UPS电源的电压输出波动大，而使UPS电源无法正常工作。频繁地关闭和开启UPS电源。一般要求在关闭UPS电源后，至少等待6秒钟后才能开启UPS电源，否则，UPS电源可能进入“启动失败”的状态，即UPS电源进入既无市电输出，又无逆变输出的状态。

禁止超负载使用。UPS电源的最大启动负载控制在80%之内，如果超载使用，在逆变状态下，时常会击穿逆变管。实践证明：对于绝大多数UPS电源而言，将其负载控制在30~60%额定输出功率范围内是工作方式。

电池的放电要求：一般UPS对电池放电有保护措施，但放电至保护关机后，电池又可以恢复到一定的电压，但这时不允许重新开机，否则会造成电池过放电。UPS必须重新充电后才能投入正常使用。

新购买的UPS（或存放一段时间的UPS），必须先对电池充电之后才能投入正常使用。否则无法保证备用时间。

对于长期无停电的UPS，应当每隔3~6个月对UPS放电，然后重新充电。这样才能延长电池的使用寿命。

对于长期存放的UPS，应当每隔3~6个月对UPS开机使用和充电，否则UPS主机和电池都会损坏。

定期对UPS电源进行维护工作。清除机内的积尘，测量蓄电池组的电压，检查风扇运转情况及检测调节UPS的系统参数等。

1 电池的灌酸量

在正常的充电方式中，正极的较低充电效率导致先析出氧气，产生的量随充电的进行而增加。在开口式设计中，析出的气体渗透到极板与隔板之间并且进入到电池上部空间。在阀控电池中，隔板的压缩特性在某种程度上阻止了这种途径，但却提供了通过隔板进入负极的另一途径。这一过程受氧气扩散控制，并且在一定程度上取决于隔板的饱和度。

当酸加入电池中，它自动进行空间排列，使得表面能减到最小。由于空气/液体的界面张力大，在隔板中使得电解液与玻璃纤维接触的面积，而与气相接触的表面积。当饱和度增加时，酸跨过小的空隙桥接，再留在大空隙中，并自由地到达气体通道，在较高饱和度时，较大尺寸的孔隙逐渐堵塞。大约90%饱和度时，最大孔隙被桥接，残留的10%（按体积计）气体含在孤立不连续的气泡中，这些气泡对氧迁移不会起有效作用。然而，在饱和度 > 90%的设计中，气体迁移会明显发生并可获得高的密封反应效率。这种事实可以用部分排酸量来解释。在紧装配时，通过隔板析出的氧气产生跨过隔板的分压，该压力

直到它超过较大孔隙排出电解液，并经隔板传递到负极表面所需要的临界压力为止，这种行为相似于气体扩散电极的特性，Khomskage等人发现，当迁移率受到扩散限制时，析出的氧只有5%能到达负极并还原，借助压力促进迁移的方法，还原电流可提高一个数量级。对于较小的孔隙来说，需要较高压力来排出酸，气体进入电池上部空间并通过低压阀排出的可能性增加。

阀控电池的密封反应效率对注入酸的数量十分敏感，尤其是在隔板压缩较大的情况下，多加1%的酸，密封反应效率就会由99%下降至70%—80%。因此，使用普通玻纤隔板必须控制隔板中的酸量，避免氧的扩散通道受阻，同时还要防止灌酸量不足，使电池容量受到限制。

2 正负活性物质比率与板栅合金

早期的关于密封再化合的文献都强调活性物质配比的重要性，人们认为负极活性物质需要过量，因正极先达到析气电压时，氧才能比负极的氢气先产生。

实验表明，正负活性物质比例的变化对密封反应效率没有任何影响，在实验范围内，密封反应效率几乎都达到99%以上。这为阀控电池的设计提供了有利的依据，再次证明增加正极活性物质比例时，无需担心O₂的再化合效率。

板栅合金本身对密封反应效率也没有影响，它只影响电池的析气电压。铅钙合金要比铅锑合金的析氢电压高100mV左右。因此确定电池的充电电压极限时，要考虑板栅合金的影响。

3隔板的性能

在阀控电池中，隔板有几种在电池性能中起重要作用的其它功能作用，它是一个贮酸器。因为电解液被完全吸收并均匀快速分布其中，所以，孔隙体积和吸酸能力是一种重要特征。为了保持电接触和足以支撑活性物质，隔板在润湿和干燥条件下必须可压缩和有弹性。

正负活性物质和隔板中都有一个孔径范围，控制隔板中玻纤的直径，可调节隔板中与极板中吸酸量的比例。若改变隔板材料，使其中小于活性物质的孔的比率增加，则隔板吸酸量比例要增加。

隔板中酸量接近饱和时氧的扩散受阻，密封反应效率降低，为改善这一特性，在隔板中加入一部分憎水材料，即所谓的二代隔板，这部分憎水材料可以保证在有未被吸附的自由电

解液的情况下，仍有未被灌酸的孔，使氧得以扩散到负极再化合。

4 隔板压缩度

在压缩度为10%~30%范围内，所做的隔板对密封反应效率影响的实验表明，隔板的压缩对密封反应效率没有明显的影响，只是压缩度增加使隔板吸酸率降低，若吸附的电解液量少于活性物质放电所需要的量，则低倍率容量下降。压缩度增大，因极板间距减少，电池的冷起动性能会得到显著提高。

5电解液密度

电解液密度对密封反应效率有一定的影响，随着电解液密度的增加，密封反应效率降低，这可能与电解液的表面张力变化有关。

6 负极添加剂

有些添加剂对氧的还原具有阻止用，如1,2酸，有些添加剂对O₂的还原具有促进作用，如碳黑等。由于木素和硫酸钡能增大负极活性物质的比表面积，也能提高阀控电池的密封反应效率。

7 其它

阀控电池的安全阀开启压力大小，直接影响到电池内部氧气的分压，因此也对密封反应效率有一定的影响，开启压力越大，密封反应效率也越大