

# FESTO阀岛 南平市建阳区迪必达自动化科技有限公司

产品名称	FESTO阀岛 南平市建阳区迪必达自动化科技有限公司
公司名称	南平市建阳区迪必达自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	南平市建阳区区黄花山路45号大潭映像1幢3单元 901室
联系电话	0599-8302509 13959199347

## 产品详情

FESTO阀岛 南平市建阳区迪必达自动化科技有限公司

festo阀岛的分类与模块式自动生产线发展相呼应的技术是分散控制.分散控制在复杂,大型的自动化设备上得到了越来越广泛的应用.在这类设备上往往有完成一些特定任务的基本动作.加工件的抓取,转向,放置这一系列动作就需要由气动手指(或真空吸盘),摆动缸以及普通气缸组成的动作单元.为了减少气缸控制管路的气流损失,控制电磁阀应尽可能安装在这些动作单元附近。

鉴于分散控制系统的要求,出现了由CP型紧凑阀组成的紧凑型阀岛(CP阀岛).紧凑型阀岛的外形很小,但输出流量非常大,即其体积/流量比特别大,这是紧凑阀与微型阀的区别之处,如14mm厚度的CP阀可提供800L/min大流量,18 mm厚度可达1600L/min。

以紧凑型阀岛为核心,以分散控制为策略,以CAN型现场总线为联网接口方式的整体系统。

鉴于模块式生产已成为目前令人关注的发展趋势,同时注意到单个模块以及许多简单的自动装置往往只有十个以下的执行机构,于是出现了一种集阀,可编程控制器以及现场总线

为一体的可编程阀岛,即将可编程控制器集成在阀岛上。

模块式生产的基本策略是将整台设备分为几个基本的功能模块,每一基本模块与前后模块间按一定的规律有机地结合.模块式生产线是由下料模块,预检模块,加工模块,分组模块组成.模块化设备的优点是生产者可以根据加工对象的特点,选用相应的基本模块搭配成整机,这不仅节省了设备制造周期,而且可以实现一种模块多次使用,节省了设备投资.可编程阀岛在这类设备中广为采用,每一基本模块装用一套可编程阀岛,这样软件工程师可以离线同时对多台模块进行可编程控制器用户程序的设计和调试.这不仅大量缩短了整机的调

试时间,同时当这类设备出现故障时,可以通过简单调换出故障的模块,使停机维修时间最短。

模块化的设计思想也被引入阀岛的设计中,图8—17所示为模块式阀岛。

模块式阀岛的基本结构是:(1)控制模块位于阀岛中央.控制模块有三种基本方式:多针接口型,现场总线型和可编程序型.(2)各种尺寸,功能的电磁阀位于右侧,每两个或一个电磁阀装在带有统一气路,电路接口的阀座上.阀座的次序可以自由确定,其数量也可以自由增减.(3)各种电信号的输入,输出模块位于左侧,提供了完整的电信号输入,输出模块产品系列。