

# 十年技术精修西门子300PLC上电SF灯亮

产品名称	十年技术精修西门子300PLC上电SF灯亮
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	500.00/台
规格参数	西门子维修:315-2dp 专业维修:不显示 西门子产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

## 产品详情

西门子S7 300PLC维修必看：虎恒电气致力于做上海值得信赖的西门子PLC维修公司，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-13621872316李经理，我公司是专业从事西门子触摸屏，PLC工业控制化系统维修领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：机械制造，磨具加工,液压，光伏能源、半导体、纺织、线缆电器制造，能源装备，塑料、医疗、环保、冶金、造纸、汽车电子、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电、装饰材料，铝板等行业，因为专业，所以超越。

西门子PLC及CPU常见故障：指示灯全亮，状态灯全不亮，通讯不上，SF灯亮，灯全闪等故障均可达到非常高的修复率,德国工业PLC维修，西门子PLC模块维修就找上海恒税电气,专业的西门子PLC模块维修专家,10年以上PLC模块维修经验,对于PLC模块出现的大小故障均可轻松解决,一般故障当天即可修好,恒税电气公司配件齐全,还有专门的PLC模块检测设备,修复好后装上设备即可投入使用,不影响企业生产任务。

西门子S7-300，200.400模块维修，西门子PLC维修，西门子PLC300模块维修，西门子s7 200扩展模块，西门子S7300模拟量维修，S7300数字量模块维修

西门子S7300模块，恒税电气公司快速修复：西门子PLC200电源维修，西门子S7-300，200.400模块维修，西门子PLC维修，西门子PLC300模块维修，西门子s7 200扩展模块，西门子S7300模拟量维修，S7300数字量模块维修

以下是可维修的故障类型：

1、200系列CPU模块不通讯、接错电烧坏、故障灯亮、SF/DIAG灯亮、不通电、不启动、不运行、点无输入、点无输出、灯闪烁维修。

2、300系列CPU模块 MPI不通讯、DP不通讯、接错电烧坏、SF灯亮、不通电、不启动、BF灯亮、DC5V灯不亮、BATF灯亮维修、RUN灯不亮、FRCE灯亮、灯闪烁维修。

- 3、数字量输入模块点无输入、输入灯不亮、输入端不能控制、继电器坏更换、保险烧毁维修，点无输入、点无输出、输入输出灯不亮、灯一直亮维修
- 4、模拟量输入模块输入不正常、SF灯亮维修 模拟量输出模块点无输出、输出不受控制维修  
模拟量输入输出模块输入不正常、点无输出、SF灯亮维修
- 5、400电源模块内部烧坏、冒烟、灯不亮、不能开机、BATTF灯亮、BAF灯亮、INTF灯亮、DC5V灯不亮、DC24V灯不亮、不能运行维修
- 6、CP模块、通讯模块、接口模块、网络模块  
SF灯亮、BUF灯亮、不能通讯、不能联网、RX/TX灯不亮、不通电维修
- 7、功能模块不通电、SF灯亮、不能通讯、不能连上编码器维修

西门子PLC200电源维修，西门子

西门子PLC上面的SF灯红亮时表示系统故障，是英文（SYSTEM FAULT）的缩写，

内部寻址错误，超出编程地址区，模块损坏，插件松动等原因引起。

把PLC里的程序先清除掉，SF灯还亮估计就是硬件坏了，如果不亮了，就可能你的程序有问题，再在线看看PLC信息S7-300PLC上SF灯亮而BF灯闪烁，肯定是分布式现场总线PROFIBUS-DP通信或DP从站如ABB变频器的故障，不要怀疑其他软硬件问题；PLC带模拟量模块如果有问题，仅仅PLC上SF灯亮（比如具有硬件诊断模拟量模块可以设定模拟量信号断线、超出量程等），而不会引起SF和BF灯同时亮；

根据以上分析，重点检查S7-300PLC的硬件组态与实际硬件是否一致（硬件订货号和固件版本号），DP从站地址设置与组态的地址是否一致；如果组态没有问题，完成硬件组态后，必须执行“保存并编译”，如果没有错误，将产生新的系统数据块，然后下载到PLC中；检查PROFIBUS电缆及其通信接头是否正确，PROFIBUS电缆中有两根线，一根为红色连接PROFIBUS网络接头的B连接，另一根为绿色与网络接头的A连接（进线分别为B1、A1，出线为B2、A2），不能接反；如果仅有一路电气网段，即从S7-300PLC的X2端口（PROFIBUS-DP端口）出发只有一根PROFIBUS电缆，那么首尾（分别为S7-300PLC和最后DP从站）上网络接头的红色末端电阻必须置“ON”位置，中间DP从站上网络接头必须置“OFF”位置；

如果ABB变频器没有通电，而你的硬件组态中包含作为DP从站的该变频器，那么S7-300PLC通电后，没有检测到ABB变频器，所以PLC上SF灯亮，而BF灯闪烁，这是正常现象；

一般PLC与触摸屏之间采用MPI通信协议，可以与PLC之间连接在一起同时运行，可以采用无组态的MPI通信、全局数据MPI通信和组态的MPI通信。由于S7-300PLC与触摸屏之间的MPI通信不需要STEP7软件组态，也不需要编写任何程序，只需在触摸屏组态软件上设置一下相关通信参数即可，所以触摸屏有问题是不会引起SF和BF灯亮的