

# 匀质聚苯板与水泥基匀质板设备介绍图文混搭

产品名称	匀质聚苯板与水泥基匀质板设备介绍图文混搭
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 匀质聚苯板与水泥基匀质板设备介绍图文混搭

匀质保温板是以膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒为骨料，经搅拌、压制、养护成形。其无机胶凝材料为硅、钙质类矿物材料，该材料与建筑用砂浆、墙体均具有优异的相容性，提高板材与墙体的粘结力。1.水泥基匀质板设备采用多锯切割，一次可将大型坯体分切成几十块，切割速度是一般切割机的10~30倍。2.切割规格可变。本机可根据制品要求，将坯体切割成不同的规格，切割厚度从20mm到1500mm皆可。3.切割尺寸，误差很小。4.可切割大型坯体，坯体大宽度可以1000mm以上，长度可达3000mm以上，高度可达600mm，应用范围广。5.装机容量小，节电，切割能耗低。匀质聚苯板设备中的提升机把水泥以及自动配置好的配料送入到制浆机中，按照严格的比例加入适当的水，进行均匀的搅拌制造成水泥浆。

1 匀质板设备上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；2、轻匀质板设备搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行。

匀质板切割机从坯料上线——水平上下两面切割——去上皮废料——粉碎下层废料——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装。