

# 小型双辊开练机，塑胶材料混炼实验机，橡胶材料挤压成型机

产品名称	小型双辊开练机，塑胶材料混炼实验机，橡胶材料挤压成型机
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

## 产品详情

### 小型双辊开练机

#### 一、产品简介

小型双辊开练机是一种由两个平行排列辊筒构成的辊间隙可调的开放式塑胶材料间歇混炼装备。其主要作用是把混合均匀的原料进行混炼、塑化，为压延机提供混合塑化均匀的熔融料。开练机在炼胶过程中主要是依靠两个相对回传的辊筒对胶料产生的挤压、剪切作用，经过多次捏合混炼，混炼过程中也会伴随化学作用，将橡胶内部的大分子链打断，使胶料内部的各种成分混合分散均匀，最终达到炼胶目的。

#### 二、产品性能

两辊由伺服电机独立驱动，无级精准调速，一致性好

镀硬铬镜面压延辊配304不锈钢辊芯，质量可靠，制品表面光洁度高

可根据工艺要求选择电加热/油加热

双辊间距手动可调，配备机械尺作为参考

高强度欧标一体化机架，轻便美观、经久耐用

304不锈钢桌面，实用美观

基于计算机的测控系统与友好的操作界面，操控方便、功能更强大

重要数据的实时测量与图文显示，观测方便

紧急停机装置与各种安全保护，保障操作人员安全

### 三、应用范围

橡胶、塑料配方设计

橡胶、塑料的混合、塑炼

橡胶的混合、硫化反应

常见橡胶材料的挤压成型

橡胶、塑料片材的制备

塑胶、塑料片材表面的处理

橡胶开炼工艺参数优化与控制

### 四、主要技术指标

型号

LRHI-200

适用材料

橡胶、PVC等

混合容量

0.2—0.5kg/次

片材厚度范围

0.2-2mm

片材宽度范围

0-250mm

压光辊间隙

0-5mm可调

线速度

0-10m/min

加热方式

电加热/油加热

操作温度

室温-250

温度控制精度

$\pm 1$

产量

5kg/h

电机功率

0.75kw

控制方式

SIEMENS PLC控制

工作电压

三相380VAC  $\pm 10\%$  , 单相220VAC  $\pm 10\%$  , 50Hz

额定功率

约9kw

长 × 宽 × 高

980mm × 615mm × 1160mm

整机重量

约300kg