

超鸿模具高寿命 钨钢电池封口模具订制 郑州电池封口模具

产品名称	超鸿模具高寿命 钨钢电池封口模具订制 郑州电池封口模具
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

生产电池封口模具过程如何降低模具成本？

当今中国电池封口模具业的竞争日趋激烈,一场百年一遇的金融危机使形势更加严峻。各电池封口模具制造企业采取各种措施降低成本,但其中模具钢的成本一直居高不下。反映在两个方面:

其一、找一胜百、龙记等购买质量相对有保障,但价格太高。

其二、找二三级供应商,表面上价格便宜,送货非常及时,但是经常出现材质异常。算起来成本反而更高,而且耽误了交期,后果无法估计。中国真的有几万家进口模具钢代理商、经销商吗?它们提供的证明书为什么根本经不起推敲呢?为什么开始合作时质量过得去,过一阵子又不行了?同样一种品牌的模具钢价格为何相差几十元?这里面有何奥妙?

随着中国模具钢冶炼技术的不断提高,更由于一些大钢厂从国外引进了先进的生产线,我国已具备了冶炼优质模具钢的技术与设备。

由于国内生产模具钢的企业众多,为了降低成本,提高行业竞争力,同时满足一般要求的模具对钢材的大量需求。于是很多使用单位观念发生变化,由原来觉得价格便宜就可以转向一胜百、龙记等代理商购买,但是又面临着成本增加、付款数期短、售后服务不尽人意等情形。

想了解更多关于电池封口模具的信息,欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

国内电池封口模具中发展状况分析

超鸿五金精密模具专业的电池封口模具配件供应商，需要任何的电池封口模具配件都可以找我们哈。我国模具制造业经历多年发展，模具行业生产周期高于国际水平，但产品水平相对较低。这主要是由于铸造模具的精度、型腔表面粗糙度、寿命及结构等方面。当下，我国铸造模具企业技术人员比例低，水平也较低，且不重视产品开发，在市场中经常处于被动地位。所以要主动学习创新精神，做好各方面的精密加工，提高我国模具行业的发展。

在国内电池封口模具在高技术驱动和支柱产业应用需求的推动下，形成了一个巨大的产业链条，从上游的原辅材料工业和加工、检测设备到下游的机械、汽车、摩托车、家电、电子通信、建筑建材等几大应用产业，模具市场发展生机勃勃。

想了解更多关于电池封口模具的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

钨钢电池封口模具的特性有哪些？

大家对电池封口模具的特性了解多少呢？下面小编为大家具体介绍一下：

1. 耐磨性，坯料在电池封口模具型腔中塑性变性时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致电池封口模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是电池封口模具最基本、最重要的性能之一。
2. 强韧性，模具的工作条件大多十分恶劣，有些常承受较大的冲击负荷，从而导致脆性断裂。为防止模具零件在工作时突然脆断，模具要具有较高的强度和韧性。
3. 疲劳断裂性能，电池封口模具工作过程中，在循环应力的长期作用下，往往导致疲劳断裂。其形式有小能量多次冲击疲劳断裂、拉伸疲劳断裂接触疲劳断裂及弯曲疲劳断裂。
4. 高温性能，当模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因此，模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。
5. 耐冷热疲劳性能，有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。
6. 耐蚀性，有些模具如塑料模在工作时，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出HCl、HF等强侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。

