

毛线开松机厂家 高密顺发棉机 毛线开松机

产品名称	毛线开松机厂家 高密顺发棉机 毛线开松机
公司名称	高密市顺发机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市潍胶路夏庄段夏庄政府东侧
联系电话	13506464209 13506464209

产品详情

开松机的由来

开松机就是用来开松分散纤维的。清弹机、开花机、开棉机、开松机、梳棉机等刺刷、刺条类转动式刺辊针布皆属于这一类别，它的运作原理是用带有横向沟槽式深度花纹的相对转动罗拉来把运送过来的纤维类原料夹紧，并连续送往与罗拉靠近的刃口，而与刃口紧贴的高速转动的刺辊针布上面装有密密麻麻齿状尖锐的硬金属刺。由于连续的金属刺撞击并松解纤维，便可以把纤维单根扯开与原交织纤维分离，形成棉絮状单纤维。

此类的开松机由于结构制造的主要部件是运转的刺辊针布，综合来讲，弹性针布、锯齿针布、刺状针板，在国内国际的应用已经形成系列化、标准化。

开花机的市场需要从质的方面做出改变

随着生产率与科学技术的迅速发展，缩短了开花机的产品更新换代的周期，市场产品日新月异，供应量大大增加。人民生活水平提高，是市场需求变化日益加快，产品供大于求，市场有卖方市场变为买方市场。很多开花机制造企业的产品由原来的地区性销售转变到全国性销售，甚至出国进行销售，国内外企业的市场竞争更加激烈。不少企业的产品虽然推销，毛线开松机，销量仍在下降，失去市场份额，影响企业的生存和发展。

浅析开松机的作用

1.开松机打s手转速打s手转速的高低直接影响打s手对棉层的打击强度。当给棉量)定时，打s手转速高，则开松、除杂作用好。但转速过高，杂质易碎裂，而且易荡白花或出紧棉束，落棉含杂和反而降低。打s手转速一般采用500叫00转/分。在加工纤维长、含杂少或成熟度较差的原棉，时，通常采用较低的打s手转速。

2.开松机打手至给棉罗拉隔距此隔距影响打手刀片深入棉层内部的撕扯力，隔距小，开松作用好，但过小易损伤纤维。A036日型豪猪式开棉机，适纺31毫米以下的棉纤维，此隔距采用6毫米，不能调节，在加工化纤时，毛线开松机厂家，比照距采用11毫米。

3.打手至尘棒隔距随着棉块逐渐松解、体积增大、此隔距自进口至出口逐渐放大。当隔距小时，棉块受尘棒阻击的机会增多，毛线开松机生产厂家，落棉增加。反之，隔距大时，落棉减少。一般纺中号纱，进口隔距采用10~12毫米，出口隔距采用17~18.5毫米。由于此隔距不易调节，在原棉性状变化不大时，一般不调节。

4.开松机打手至剥棉刀隔距此隔距以较小为宜，一般采用1.5~2毫米，过大时打手易返花，造成来丝。

尘彬处，由于气流在此处补入较多，落杂较少，因此其隔距最小。应当指出，有些工厂因机器结构不同，结合气梳控制，尘棒间隔距自进口至出口也有采用大、小、大的配置。

毛线开松机厂家-高密顺发棉机-毛线开松机由高密市顺发机械厂提供。高密市顺发机械厂（www.gmsfmj.com）位于山东省潍坊市高密市潍胶路夏庄段夏庄政府东侧。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前高密顺发棉机在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。高密顺发棉机取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。高密顺发棉机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。