

长春锻件长春锻件

产品名称	长春锻件长春锻件
公司名称	沈阳北环科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	沈阳经济技术开发区沈辽西路168-9号A1084
联系电话	13897968258

产品详情

锻造生产是机械制造业中提供机械零件毛坯的主要加工方法之一。通过锻造，不仅可以得到机械零件的形状，而且能改善金属内部组织，提高金属的机械性能和物理性能。一般对受力大、要求高的重要机械零件，大多采用锻造生产方法制造。如汽轮发电机轴、转子、叶轮、叶片、护环、大型水压机立柱、高压缸、轧钢机轧辊、内燃机曲轴、连杆、齿轮、轴承、以及国防工业方面的火炮等重要零件，均采用锻造生产。从某种意义上说，锻件的年产量，模锻件在锻件总产量中所占的比例，以及锻造设备大小和拥有量等指标，在一定程度上反映了一个国家的工业水平。一般的中小型锻件都用圆形或方形棒料作为坯料。棒料的晶粒组织和机械性能均匀、良好，形状和尺寸准确，表面质量好，便于组织批量生产。只要合理控制加热温度和变形条件，不需要大的锻造变形就能锻出性能优良的锻件。铸锭仅用于大型锻件。铸锭是铸态组织，有较大的柱状晶和疏松的中心。因此必须通过大的塑性变形，将柱状晶破碎为细晶粒，将疏松压实，才能获得优良的金属组织和机械性能。铸造法兰，毛坯形状尺寸准确，加工量小，成本低，但有铸造缺陷（气孔、裂纹、夹杂）；铸件内部组织流线型较差（如果是切削件，流线型更差）；锻造法兰一般比铸造法兰含碳低不易生锈，锻件流线型好，组织比较致密，机械性能优于铸造法兰；锻造工艺不当也会出现晶粒大或不均，硬化裂纹现象，锻造成本高于铸造法兰。锻件比铸件能承受更高的剪切力和拉伸力。铸件的优点在于可以制造出比较复杂的外形，成本比较低；且内部组织均匀，不存在铸件气孔，夹杂等有害缺陷；从生产工艺流程区别铸造法兰和锻造法兰，如离心法兰就属于铸造法兰的一种。离心法兰属于精密铸造方法，该种铸造较普通砂型铸造组织要细很多，质量提高不少，不易出现组织疏松、气孔、沙眼等问题。长春北环科技有限公司隶属于山西定襄北环法兰锻造有限公司，下设六个子公司，锻件产品主要有轴类锻件、齿轮锻件、齿圈锻件、模块锻件、车轮锻件，轧辊锻件，圆形锻件，方形锻件，套筒锻件工程机械配件等，主要有模锻件、胎模锻件、自由锻件等锻造工艺，可承接单件5KG到20吨的各种锻造件。公司始建于1998年，占地面积225亩，注册资金1600万，拥有2000吨压机、5500mm数控辗环机、5吨电液锤等锻造设备，日产能98吨。适合生产大中型的自由锻件、环锻件（风电设备、水电设备、石油机械、重型机械、船舶设备、石化管道、压力容器、轧辊等产品配套）。

公司还生产各类法兰，包括平焊平板，带径平焊，带径对焊，法兰盖，异形法兰等，主要有HG化工部，JB机械部，SH石化部，国标，美标，德标，英标，俄标，日标等执行标准的DN10到DN5000口径的法兰。多年的锻造法兰厂家生产经验，资金实力雄厚。拥有完善的生产设备足以应对生产各种规格材质的法兰。一般普通规格的锻造法兰常年有现货，满足客户短期交工的需求，保证客户利益。从原材料进厂到产品出厂，一站式生产加工，提高产品性价比。

公司技术力量雄厚，拥有完整的体系和可靠的生产加工工艺，检测设备齐全。可生产各种材质的大型锻件、模具毛坯、长轴、饼类、环类、条形类模锻、自由锻产品。集下料、锻造、热处理、机械加工一条龙生产。配有8吨自由锻电液锤、2吨单臂电液锤各一台；一吨、750kg空气锤数台。目前年生产能力达到1.5万吨。公司可为铁路、机械、化工、船舶等行业机械的制造提供配套产品与服务。公司全面通过ISO9001：2000国际质量体系认证及【压力管道】特种设备制造许可证，并且有国家承认的锻造等级合格证，质量认证，产品质量说明书等多项锻造质量、热处理检测等报告，是国家重点工程指定供货商。