

SP12-100圣阳蓄电池 圣阳电源 12V100AH电池价格

产品名称	SP12-100圣阳蓄电池 圣阳电源 12V100AH电池价格
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:圣阳 型号:SP12-100 规格:12V100AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

产品详情

SP12-100圣阳蓄电池 圣阳电源 12V100AH电池价格

圣阳蓄电池放电以后就开始了硫化过程，在12小时开始，就出现了明显的硫化。及时充电，可以这些粗大的结晶是无能为力的，会逐步形成电池容量的下降，缩短了电池的使用寿命。所以，除了每天充电以外，还要注意，使用完了以后要尽早的充电，尽可能使电池电量处于饱满状态。

2、保护好充电器

一般的使用说明书上面都有关于保护充电器的说明。很多用户没有看说明书的习惯，往往除了问题以后才想起找说明书看，经常为时已晚，所以先看说明书是非常必要的。为了降低成本，现在的充电器基本上都没有做高耐振动的设计，这样，充电器一般不要放在电动自行车的后备箱和车筐中。特殊的情况下，必须要移动，也要把充电器用泡沫塑料包装好，防止发生振动的颠簸。很多充电器经过振动以后，其内部的电位器会漂移，使得整个参数漂移，导致充电状态不正常。另外需要注意的就是充电的时候要保持充电器的通风，否则不但影响充电器的寿命，还可能发生热漂移而影响充电状态。这样都会对电池形成损伤。所以，保护好充电器也是非常重要的。

3、不要随便更换充电器，不要去掉控制器的限速

各个制造商的充电器一般都有个性化需求，在没有把握的时候不要随意更换充电器。如果续行里程要求比较长，必须为了异地充电而配备多个充电器，就把白天补足充电的充电器采用另外补充的充电器，而晚间采用原配的充电器。去掉控制器的限速，虽然可以提高一些车的速度，除了会降低车的安全性以外，也会降低电池的使用寿命。

4、每天都充电

即便您的续行能力要求不长，充一次电可以使用2到3天，但是还是建议您每天都充电，这样使电池处于浅循环状态，电池的寿命会延长。一些早期使用手机用户以为电池是基本使用完了以后再充电，这个看法是不对的，铅酸蓄电池的记忆效益没有那么强烈。经常放完电对电池的寿命影响比较大。多数充电器在指示灯变灯指示充满电以后，电池充入电量可能是97%~99%。虽然仅仅欠充电1%~3%的电量，对续行能力的影响几乎可以忽略，但是也会形成欠充电积累，所以电池充满电变灯以后还是尽可能继续进行浮充电，对抑制电池硫化也是有好处的。

5、定期深放电

圣阳蓄电池定期进行一次深放电也有利于"活化"电池，可以略微提升电池的容量。一般的方法是，定期对电池进行一次完全放电。完全放电的方法是在平坦路面正常负荷的条件下骑车到第一次欠压保护。注意，我们特别强调第一次欠压保护。电池在第一次欠压保护以后，电池经过一段时间以后，电压还会上升，又恢复到非欠压状态，这时候如果再使用电池，对电池的伤害很大。在完成完全放电以后，对电池进行完全充电。会感觉电池容量有所提升。

6、养成一些节电的好习惯

尽可能利用滑行。如下坡的时候，尽可能的利用提前断电滑行减速。在即将遇到红绿灯的时候提前进入滑行，限度的减少刹车。一位朋友告诉我，他是宁愿多转一次弯也要减少一次刹车，这是有道理的。启动的时候加入骑行助力，不仅仅可以提高启动速度，而且可以减少电池的电量损失和寿命损伤。

7、注意充电的环境

充电的环境温度是25℃。现在多数充电器没有适应环境温度的自动控制系统，所以多数充电器都是按照环境温度25℃设计的，所以在25℃条件下充电比较好。否则，就难免出现冬季欠充电和夏季过充电的问题。而环境温度真正在25℃的时候比较少，这样就必然有夏季过充电冬季欠充电的问题。好在现在多数家庭都具有室内调温的条件，这样，充电的时候，把电池和充电器安排在有通风并且调温的环境里。

特别提示的是电池处在北方冬季在室外低温状态进入温暖的室内的时候，电池的表面会出现结霜凝露。为了避免结霜凝露引起的电池漏电，应该在电池温度上升到与室内温度接近并且干燥以后再充电。

8、充分利用维修条件

不少电动自行车的经销商可以提供电池检修和维修的服务，应该充分利用这些服务。一些品牌的电动自行车提出对电池的检修。如：对电池进行定期检修，可以减少对电池的损伤。对电池的荷电状态的修复就可以缓解"电池落后"的失效，而这些对配备了维修能力的经销商来说是轻而易举的。对于失水来说，在电池容量70%的时候补水就比电池容量40%的时候补水的效果要好。甚至一些品牌的产品还提出：到规定的时间不检修就相当于放弃电池的保用期。使消费者受到不应该发生的损失。所以，消费者要充分的利用电池检修的条件延长增加电池的使用寿命。

圣阳蓄电池正确的充电对它的使用寿命有着重要的作用，下面给大家说说圣阳蓄电池对充电有什么要求？

充电过程，是放电电化学反应的逆反应过程，如果充电电化学反应过程在理想的状态下进行，这个过程应该是互为逆反应，即充入的电量与放出的电量应基本相等。但在严重析气的状态下，有效充电电化学反应过程消耗的电能达不到总电量的40%，即浪费电能60%以上。

气体的产生聚集在蓄电池多孔电极内部，减少了电解质与多孔电极的接触面积，即充电电化学反应界面大幅度减小，使充电电化学反应速度降低，充电十分困难，充电时间延长。

严重的析气会损害蓄电池：

大量气体的产生对极板活性物有冲刷作用，使活性物质容易松软和脱落。

在较高的极化电压下，正极板的板栅会产生严重腐蚀，生成 PbO_2 ，这种腐蚀物与电化学生成的 PbO_2 是完全不同的，是一种不可逆的氧化物，导电较差，并使板栅变形，脆裂，失去骨架和导电作用。因此在充电时应尽可能防止过充电。

长期充电不足，未反应的活性物质会产生不可逆的高阳性的较大颗粒 $PbSO_4$ 晶粒(即不可逆硫酸盐化)使蓄电池容量下降，内阻加大，充电难度加大，造成蓄电池早期损坏。因此，蓄电池要尽量保证。

检查圣阳蓄电池无异常后，将其安装在指定地点(例电池房)；

如将电池安放在电池房，应尽可能将其放在电池房处；

避免将电池安装在靠近热源(如变压器)的地方；

因为电池贮存时可能产生易燃气体，安装时应避免靠近产生火花的装置(如保险丝)；

连接前，擦亮电池端子，使其呈现金属光亮；

小心导电材料短接蓄电池正负端子。

多个电池一起使用时，首先保证圣阳蓄电池间连接正确，再将电池与充电器或负载连接。在这种情况下，电池正极应与充电器或负载的正极连接，负极与负极连接。如果电池与充电器连接不正确，充电器会被损坏，一定要注意不要连接错误。

圣阳蓄电池的电池壳体具有抗冲击和阻燃的特点，可以使用在较为恶劣的环境中，下面给大家说说圣阳蓄电池在可用容量下降至许可值时的充放电次数有怎样的步骤？

- 1、圣阳蓄电池在 (20 ± 5) 的环境温度下，以 $0.2C$ 电流恒流放电至规定的终止电压(一般为 $3.0V$)，然后以 $0.2C$ 电流恒流充电至终止电压(一般为 $4.2V$)，转入恒压充电(充电终止电流一般为 $0.02C$)；
- 2、圣阳蓄电池在 (20 ± 5) 的环境温度下以 $0.2C$ 电流恒流放电至规定的放电终止电压；
- 3、蓄电池应在 (20 ± 5) 的环境温度下进行循环，电池在充电和放电或放电和充电之间搁置不超过 $1h$ ；
- 4、圣阳蓄电池应按照步骤 和步骤 循环进行放电和充电，直至放电容量低于额定容量的 70% 。

一、圣阳蓄电池充电器在使用中接地线用严格接地，充电器充电采用快速保护装置(过流保护器)，当充电电流过大时，自动跳闸，保护用电设备，当再充电时，把保护开关合上即可。

二、充电时，严禁烟火，防止充电时释放的气体产生燃烧。

三、充电时，应先连接好蓄电池与充电器间的正、负极电缆，再接通充电器电源,否则可能会在连接电缆时产生火花，引起爆炸事故。

四、充电过程中，应随时检查圣阳蓄电池的温度，切勿过热。

五、充电器一般接 $380V$ 的电源，故在移动、操作充电器时，务必注意安全。

六、检查电解液的相对密度及蓄电池的端电压时，请遵照前面的有关安全注意事项进行操作。

七、充电时，应打开圣阳蓄电池的加液孔盖，并保持室内通风良好，以免充电终了时释放大量的气体造成危险。

八、充电机避免在阳光直射或露天落雨下使用、避免在较大灰尘或腐蚀性气体的环境中工作。

- 1、圣阳蓄电池高过载能力，过载110%支持60分钟，过载120%支持10分钟，过载150%瞬间转旁路
- 2、圣阳蓄电池采用数控化控制，模块化UPS各项性能指标都非常优异，控制系统更稳定可靠
- 3、模采用模块化设计电源模块，STS模块和电池模块，将简化维护和更换，降低平均修复时间
- 4、高功率密度模块化设计，单模块容量有20KVA/25KVA/30KVA，所有模块高度均为3U模块可以在线加入、在线拔出，实现零检修时间
- 5、智能电池管理，用户可以设定充电电流，恒流、恒压和浮充充电模式。

圣阳蓄电池的充电方法也非常重要，也是影响电池寿命的主要因素，下面小编给大家说说圣阳蓄电池的充电方法有什么？

一、目前常用的充电方法

多阶段充电法

1、二阶段恒流充电法

采用二段恒流充电，第一段为大电流恒流充电，充电初期圣阳蓄电池可接受的充电电流较大，因而先采用大电流恒流充电以使电池获得大部分的电量。随着充电的进行，蓄电池可接受的充电电流不断减小，当蓄电池端电压达到设定值，圣阳蓄电池进入小电流恒流充电阶段。二阶段恒流充电法的充电效果比恒压或恒流充电法要好，不过它只是对马斯曲线的粗略模拟，还达不到蓄电池高性能快速充电的要求。

2、二阶段恒流恒压充电法

采用恒流和恒压相结合的充电方法，第一段为恒流充电，充电电流为 i_1 ， t_1 时刻蓄电池端电压达到恒压值 u_1 ，此时进入恒压充电阶段。随后充电电流逐渐减小，直到充电结束。两阶段充电过程中，电解液中产生的气泡很少，可以节省电能、降低蓄电池的温升，避免电池极板的损坏。恒压限流充电是一种十分有效的充电方式，如果加上过充判断、浮充控制、温度补偿等，就可以构成一个简单的电池管理系统。

3、三阶段充电法

在第一阶段以适当的恒定电流进行充电，圣阳蓄电池充电到一定容量后，采用恒压充电，充电电流减小，直到充足为止。这样，蓄电池在充电初期不会出现很大的电流，在后期也不会出现过高电压，使蓄电池产生析气。

在两阶段充电完毕，圣阳蓄电池容量可达到当时环境条件下的额定容量。但由于蓄电池自放电会损失一部分容量，因而许多充电控制器在电池充满后继续以小电流进行充电，来弥补蓄电池的自放电，这种以小电流充电的方式也称为浮充或涓流充电。这就是在两阶段基础上的第三阶段，但这一阶段的充电电压要比恒压阶段低。

二、优化的充电方法

圣阳蓄电池内部的极化现象在充电末期才会严重比较严重，带来如析气、温升等严重的影响，这些因素将折损蓄电池寿命。在正常浮充电压下，浮充电流不应超过(此时气体复合率为90%)，以防止蓄电池过量失水而加剧蓄电池容量不一致。因此，普通的三段式充电方法末期充电电流要求很小，致使充电时间过长，而充电末期采用脉冲充电法可以消除上述效应，加快充电速度并能有效延长蓄电池使用寿命。这样探讨一种阶段恒流与脉冲充电相结合的充电方法。

充电过程分为3个阶段，即涓流-恒流 -停充-恒流 -停充-正负脉冲充电。其中，涓流充电阶段是为了激活圣阳蓄电池，为大电流充电创造条件，避免了在冷态下直接用大电流充电对电池的危害，有效延长电池寿命;中间二段恒流充电在防止过电压的情况下对电池进行快速充电，每阶段之后停充10s，使大电流充电产生的气体复合，从而利于下一阶段充电的进行;正负脉冲阶段是维护电池，克服电池硫化和自放电问题，能显著提高充电速度并延长电池寿命。

保持适当的环境温度。影响圣阳蓄电池寿命的重要因素是环境温度，一般圣阳电池生产厂家要求的环境温度是在20 ~ 25 之间。虽然温度的升高对圣阳电池放电能力有所提高，但付出的代价却是圣阳电池的寿命大大缩短。据试验测定，环境温度一旦超过25 ，每升高10 ，圣阳电池的寿命就要缩短一半。目前UPS所用的圣阳蓄电池一般都是阀控式密封铅酸圣阳蓄电池，设计寿命普遍是5年，这在电池生产厂家要求的环境下才能达到。达不到规定的环境要求，其寿命的长短就有很大的差异。另外，环境温度的提高，会导致电池内部化学活性增强，从而产生大量的热能，又会反过来促使周围环境温度升高，这种恶性循环，会加速缩短圣阳电池的寿命。

定期充电放电。UPS电源系统中的浮充电压和放电电压，在出厂时均已调试到额定值，而放电电流的大小是随着负载的增大而增加的，使用中应合理调节负载，比如控制计算机等电子设备的使用台数。一般情况下，负载不宜超过UPS额定负载的60%。在这个范围内，圣阳蓄电池就不会出现过度放电。

UPS因长期与市电相连，在供电质量高、很少发生停电的使用环境中，圣阳蓄电池会长期处于浮充电状态，时间长了就会造成圣阳电池化学能与电能相互转化的活性降低，加速老化而缩短使用寿命。因此，一般每隔2~3个月应完全放电一次，放电时间可根据圣阳蓄电池的容量和负载大小确定。一次全负荷放电完毕后，按规定再充电8小时以上。

利用通讯功能。目前，绝大多数大、中型UPS都具备与微机通讯和程序控制等可操作功能。在微机上安装相应的软件，通过串/并口连接UPS，运行该程序，就可以利用微机与UPS进行通讯。一般具有信息查询、参数设置、定时设定、自动关机和报警等功能。通过信息查询，可以获取市电输入电压、UPS输出电压、负载利用率、圣阳电池容量利用率、机内温度和市电频率等信息;通过参数设置，可以设定UPS基本特性、圣阳电池可维持时间和电池耗尽告警等。通过这些智能化的操作，大大方便了UPS及其圣阳蓄电池的使用管理。