

# 异型钢结构 钢结构 三林钢木工程施工

产品名称	异型钢结构 钢结构 三林钢木工程施工
公司名称	东莞三林钢木结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇塘龙中路220号
联系电话	15920237178

## 产品详情

### 钢结构厂房的优点及其建造方案

由于我国的钢产量增大，鉴于钢结构优点：

钢结构与其它结构相比，在使用功能、设计、施工、以及综合经济方面都具有优势，在住宅建筑中应用钢结构的优势主要体现在以下几个方面：

- 1、建筑风格灵活、丰实。大开间设计，异型钢结构，户内空间可多方案分割，满足用户的不同需求，并可通过减少柱的截面面积和使用轻质墙板，提高面积使用率，户内有效使用面积提高约3——6%。
- 2、节能效果好，墙体采用轻型节能标准化预制墙板代替粘土砖，保温性能好，节能65%，钢结构工程设计，
- 3、将钢结构体系用于住宅建筑可充分发挥钢结构的延性好、塑性变形能力强，以及优良的抗震抗风性能。钢管混凝土柱子充分利用了钢和混凝土的材料特性，通过提高相应的强度来缩小截面，其抗压、抗侧弯强度，均比混凝土柱高1.5倍，大大增加了抗强震的能力，提高了住宅的安全可靠性。尤其在遭遇、台风灾害的情况下，能够避免建筑物的倒塌性破坏。如95年的日本阪神大中，99年的台湾大中未倒塌的几乎全部为H型钢建造的钢结构建筑物。

### 钢结构厂房的特点

可焊性

由于钢材具有可焊性，使钢结构的连接大为简化，适应于制造各种复杂形状的结构。

钢结构制作、安装的工业化程度高

钢结构的制作主要是在专业化金属结构厂进行，因而制作简便，精度高。制成的构件运到现场安装，装配化程度高，安装速度快，工期短。

密封性

钢材内部组织很致密，当采用焊接连接，甚至采用铆钉或螺栓连接时，都容易做到紧密不渗漏。

耐火性

当钢材表面温度在1500C以内时，钢材的强度变化很小，因此钢结构适用于热车间。当温度超过1500C时，其强度明显下降。当温度达到500—600C时，强度几乎为零。所以，发生火灾时，钢结构的耐火时间较短，会发生突然的坍塌。对有特殊要求的钢结构，要采取隔热和耐火措施。

耐腐蚀性

钢材在潮湿环境中，特别是处于有腐蚀性介质环境中容易锈蚀，需要定期维护，增加了维护费用。

钢结构厂房在施工流程中出现的问題

工制作过程中较易发生质量问题且发生后处理起来很棘手的主要是特殊工序和重要工序。一般工序发生质量问题所占的比率很小。在上面的施工过程中，钢结构建筑工程，特殊工序有焊接、涂装，重要工序有下料，钢结构，装配。

1. 焊接工序。该工序属于隐蔽工程，也是最易发生质量问题的工序之一，从2004年某公司的产品质量报表统计显示，发生该工序的质量问题中：因为焊接质量导致的焊缝返修率高达80%以上，其次是由于上道工序操作不当和操作人员的技术问题而导致焊缝质量问题约占10%，这样问题属于直接影响工程质量的主要问题，所以此类型的问题必须通过专业的检测公司运用专业的检测工具才可以检测、评判出来，一般根据焊缝内的缺陷类型分为夹渣、未溶合、气孔等。

2. 涂装工序。该工序也是属于隐蔽工序，对结构的影响小于对于建筑功能的影响。也是较易发生质量问题的工序。工序的质量问题主要表现在：构件表面的漆膜大面积脱落和局部脱落，构件表面的漆膜脱落、产生流挂现象，漆膜的厚度不够，漆膜厚度分布不均，漆膜的颜色色差较大。

3. 放样下料工序。该工序属于构件加工之前的龙头，其质量的好坏对下道工序存在着直接的影响，甚至导致下料的零部件全部的报废，这种情况的发生是很普遍的，所以在下料之前对于加强过程的质量监控是十分重要而且必要的。该工序的产生的质量问题主要表现在：对于长条和薄板类型的零部件在切割中变形比较厉害；由于切割气体或者板材内部存在夹渣和成份分布不均匀而导致的切割面出现马牙纹、节瘤、割痕深度超标准；气割或锯切的零部件未考虑后续工序的收缩变形而导致的零部件尺寸超标；由于工艺文件编制的失误而导致的批量零部件报废；下料切割的尺寸严重的超过了标准的要求。

异型钢结构-钢结构-三林钢木工程施工由东莞三林钢木结构工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞三林钢木结构工程有限公司（[www.dg-sanlin.com](http://www.dg-sanlin.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢结构较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

