

# 黄石轴承 上海达祉机械 滑动轴承

产品名称	黄石轴承 上海达祉机械 滑动轴承
公司名称	上海达祉机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区沪松公路3528号D栋504
联系电话	15522226364

## 产品详情

### 轴承更换

- 1、测量新轴承初始径向间隙。不同厂家的轴承初始间隙有区别，对于SKF或FAG，初始轴承间隙为0.065-0.090mm。当使用多次后，轴承初始间隙扩大，当间隙达到0.14mm时，应更换轴承。
- 2、对于每一次更换磨辊，都要测量初始间隙。新轴承时，直接用塞尺测量即可；使用过的轴承，必须将油污用油或煤油清理干净，再测量。测量时，塞尺伸过两个滚道。
- 3、安装轴承时测量装配后的轴承径向间隙。测量轴承间隙时，用塞尺在轴承的底部或顶部中央位置测量滚柱与外滚道内表面之间的间隙。如果用磨辊轴支撑轴承时，测量位置在底部中央。如果是轴承支撑磨辊时，则测量间隙位置在顶部。
- 4、轴承的径向间隙的控制对轴承的使用寿命和磨辊的回转精度极为重要。安装轴承时，调心滚子轴承，调整到轴承径向间隙为0.035-0.045mm，轴承外圈用少许力即可转动。
- 5、轴承拆装及清理、润滑，必须严格按磨粉机使用说明书顺序进行。
- 6、使用专用工具，滑动轴承，杜绝撬，砸等不规则拆卸，造成轴承精度的破坏。

### 轴承保持器的损伤及防范措施

损伤状态:保持架的损伤有保持架的变形，折损，磨损等。柱的折损。端面部的变形。凹处面的磨损。导向面的磨损。

原因:安装不良（轴承的非直线性）。使用不良。力矩载荷大。冲击，振动大。转速过大，急加减速。润滑不良。温度上升。

措施:检查安装方法。检查载荷,旋转及温度条件。降低振动。纠正保持架的选择。改变润滑剂和润滑方法。

判断轴承是否损坏的标准?

1. 外包装是否完整。正常情况下,黄石轴承,正规厂家的外包装上的信息都会非常完整,不会有任何缺失。
2. 合格证上是否有防伪水印。
3. 钢印字是否清晰。在轴承体会印有品牌字样、标号等。字体非常小,但是正厂出品大都使用钢印技术,而且在未经过热处理之前就进行压字,因此字体虽然小,但是凹得深,非常清晰。而仿的产品的字体非但模糊,由于印字技术粗糙,字体浮于表面,有些甚至轻易地就可以用手抹去。比如NSK轴承上的钢印用手摸的话毫无触感,滚动轴承,但如果用指甲刮一下,是可以感觉到钢印的存在的,而仿造轴承,钢印要么凸出来要么凹进去。

黄石轴承-上海达祉机械-滑动轴承由上海达祉机械设备有限公司提供。上海达祉机械设备有限公司(www.dazhijx.com)位于上海市松江区沪松公路3528号D栋504。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前上海达祉机械在推力滚子轴承中拥有较高的知名度,享有良好的声誉。上海达祉机械取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。上海达祉机械全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。