

南通农村污水处理设备合格

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 南通农村污水处理设备合格 |
| 公司名称 | 潍坊浩宇环保设备有限公司 |
| 价格 | 30000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址) |
| 联系电话 | 18653604536 18653604536 |

产品详情

南通农村污水处理设备合格公司全体员工将本着“科技优秀，质量一流，顾客至上，诚信为本”的经营方针和“真诚务实，开拓创新”的企业宗旨，全力为你服务，为我们能拥有同一片蓝天而努力！目前，有动力地埋式一体化处理技术按工艺可分为生物接触氧化法、SBR、A/O及A₂/O等。常用的A/O处理技术的原理是，在缺氧池中微生物将污水中的硝酸盐氮和亚硝酸盐氮还原成气态氮逸出，同时将难降解大分子有机物分解为小分子易降解物质，具有脱氮、水解和降解部分有机物的作用；

在好氧池中，大部分有机物被微生物处理，并进入二沉池进行泥水分离，经消毒后排出。A/O工艺在脱硝的同时降解有机物，使需氧量大大减少，是节能型的生物处理技术。为了维持较高的硝化率，反应停留时间比普通活性污泥法长，污泥沉降性能好，污泥增长率低，剩余污泥量少，沉降性能好。

南通农村污水处理设备合格生活污水净化沼气池技术，小型生活污水净化沼气池应用常温厌氧发酵技术，按照“多级自流，逐级降解”的原理，建立一级厌氧发酵——一级兼性消化过滤的新装置。它由厌氧发酵、兼性消化过滤、污水回流和填料等工艺组成。生活污水中大部分有机物经厌氧发酵后产生沼气，发酵后的污水进入兼性消化过滤池，部分未分解的有机物得到进一步降解。沉淀下来的部分有机质和活性污泥回流到厌氧发酵池内提高厌氧发酵的效果，将达到净化处理的目的。生活污水净化沼气池是一种小型分散化污水治理装置，具有投资少，效果好，运行无需能源支持等特点。目前该技术在涟水、东海等地得到广泛应用，成效较为显著。

很多村民家的生活污水管并未接入污水处理系统，而是传统的直排。在龙聚村一户村民家中，记者看到，这户人家的房屋就建在稻田边上，他家的厨房和厕所分别有两条排污管，每天的人粪尿和洗菜水、洗澡水等分别通过两条管道直接排入稻田，经年累月，稻田边上已经被冲刷出一条黑色的污染带。

南通农村污水处理设备合格龙聚村村干部张明告诉记者，是否将自家管道接入污水处理系统，全靠村民自觉。并且，污水处理系统一般要建在村里的地势最低处，才能让全部村民家的污水全部汇集在这里。“但实际上，污水处理系统根本不可能刚好建在全村最低处。”他说，一是全村地势最低处没有合适的场地来建设，因为一套污水处理系统至少要占地100平方米，通常要占村里的菜地，并不好找地方。二是

很多村民不希望自己的家门口建一个污水处理系统，所以，污水处理系统通常选址很难。三是村里村民居住比较分散，有些村民住在山上，他家里的污水就不能汇入纳污管道。所以，最后定下来的污水处理系统的地址，都是几经妥协才定下的，不少选址并不科学。