

铝箔焊接机设备 太原铝箔焊接机 汇丰机电

产品名称	铝箔焊接机设备 太原铝箔焊接机 汇丰机电
公司名称	巩义市汇丰机电设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市孝义街道办二十里村
联系电话	15638236462

产品详情

铝箔焊接机

定做铜带软连接采用国际标准，质量达到国内同行业领先水平，定做铜带软连接具有稳定性能好、寿命长、安装方便、免维修等优点，并可根据用户要求设计和生产各种形状的产品。

定做铜带软连接主要用于海绵钛、电解铜、电解铝、电解铅、电解锌、电解锰、电解镍、氯碱、黄金冶炼、炭素、化工、电业、开关等行业，可直接为用户的大型项目配套。铝箔焊接机

铝箔焊接机

高分子扩散焊机的特点：

- 1、设备红外无接触测温，太原铝箔焊接机，测温精准，300~1200摄氏度的测温范围；
- 2、焊接工艺参数化设定，特别对批量生产的产品有稳定质量的效果；
- 3、安全系数高，设备过载、元件过热具有保护性报警；
- 4、压力机构经三维有限元分析，经久耐用；铝箔焊接机
- 5、设备可配置触摸屏+PLC实现更稳定可靠的控制系统；
- 6、设备可焊接铜、铝2种软连接及镍片、银片、不锈钢；
- 7、可根据客户产品要求设计研发半自动焊机，提高工作效率；

- 8、加热速度快，工件受热均匀，铝箔焊接机厂家，传热时间短，确保焊接质量有保障；
- 9、设备技术的提升以及工艺的改进，使得焊接工件表面氧化变色现象大大减少。铝箔焊接机

高分子扩散焊机电源系统配置说明：

- 1、传统单相变压器。优点：结构简单，造价相对低廉；缺点：单相负载，大功率负载对电网有冲击，一般建议80KW以下的焊机采用；
- 2、三相次级整流。优点：直流电源，铝箔焊接机设备，输出阻抗小，大小功率均适宜；缺点：结构复杂，造价相对高。
- 3、逆变型变频电源。优点，能满足市场所需的常用功率，功率因素高，对电网无害，控制精准。铝箔焊接机

高分子扩散焊机压力机构配置：

- 1、四柱压力机构。优点，铝箔焊接机报价，强度高，精度好；缺点对于特殊工件焊接有不便，如特长，特宽件；
- 2、C型压力机构，仿C型冲床结构，操作面无两根柱子遮挡，焊接“长”“宽”件更加方便；

（注：上述两种配置均可选用液压或气动压紧。）

功率选择：常用的有40KW、60KW、80KW、100KW、120KW、150KW、200KW。功率可以根据客户常生产的产品规格配套。铝箔焊接机

铝箔焊接机设备-太原铝箔焊接机-汇丰机电由巩义市汇丰机电设备厂提供。巩义市汇丰机电设备厂（www.dzyqc.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！