

维利斯支座灌浆料 桥梁支座专用灌浆料 支座加固

产品名称	维利斯支座灌浆料 桥梁支座专用灌浆料 支座加固
公司名称	河南欧斯邦建材有限公司
价格	1500.00/吨
规格参数	品牌:维利斯 型号:CGM-320A 产地:河南郑州
公司地址	新郑市龙湖镇华南城一号交易广场5B-304
联系电话	13598062791

产品详情

CGM-320A支座灌浆料

一、应用范围

CG

M-320A支座灌浆料应用于预制筒支箱梁盆式橡胶支座重力灌浆、现浇梁桥盆式橡胶支座重力灌浆，支座底板与墩台支承垫石之间灌浆。

M50干硬性无收缩砂浆应用于预制多片式T梁盆式橡胶支座。

二、产品特点

- I 超高的早期强度；优异的流动性；
- I 较长的工作时间；经济性；
- I 密实，无收缩；无锈蚀，不含金属骨料；
- I 施工方便；不含氯化物

三、性能指标

产品型号	CGM-320A	M50干硬性无收缩砂浆
性能指标		
流动度 (mm)	320	—
30min流动度 (mm)	240	
泌水率 (%)	0	
抗压强度 (Mpa)	2h 20 28d 50 56d不低于28d试验结果 90d不低于56d试验结果	8h 25 28d 50 56d不低于28d试验结果 90d不低于56d试验结果
抗折强度 (Mpa)	24h 10	24h 10
弹性模量 (Gpa)	28d 30	28d 30
28d自由膨胀率 (%)	0.02 ~ 0.1	0.02 ~ 0.1

以上数据均在标准试验室控制条件下测得。单位用量：约2200Kg/ m³

检验依据：科技基 [2005] 101号 客运专线桥梁盆式橡胶支座暂行技术条件

四、施工方法

- 1、将支座安装于梁底，安装时应使支座的对称中线与梁体底板的对称中线重合，偏差不得大于0.5mm；逐次拧紧支座螺栓，各个螺栓的拧紧程度应基本一致；螺栓紧固完成后，支座与梁体支座板之间不得有间隙。
- 2、将地脚螺栓安装于支座的地脚螺栓孔中，螺栓伸出螺母长度为0.25倍螺栓直径。紧固螺母和套筒螺栓，预防套筒螺栓与支座底面结合处漏浆。
- 3、在支承垫石上标示出纵、横向对称支承中心线。支承垫石表面凿毛，清除留在地脚螺栓孔中的杂物，用水将支承垫石表面浸湿饱和，但施工时不得有明水。然后在支承垫石顶面铺一层20-30mm厚M50干硬性无收缩砂浆并夯实、表面平整，注意砂浆标高应考虑落梁后砂浆的压缩量。清除留在地脚螺栓孔中的杂物，并在梁就位前30min内，在地脚螺栓孔内灌注CGM-320A至支承垫石顶面以下15mm处。
- 4、浆料按粉料：水=1：0.17(重量比)配制。应先将水加入搅拌桶内，然后逐渐加入称量好的灌浆料，边投料边用电动搅拌枪进行搅拌，直至粉料全部加完，再继续搅拌2-3分钟，使浆料均匀。搅拌好的浆料应在25分钟内灌注完毕。
- 5、落梁时应使支座中心线与垫石顶支座纵、横向对称中心线重合。落梁后应及时对M50干硬性无收缩砂浆进行养护。
- 6、待地脚螺栓孔灌浆材料达到规定强度后，紧固地脚螺栓，拆除支座临时连接板，安装支座密封围板。

五、包装贮存

采用复合牛皮纸袋包装，净重40kg/袋，保质期6个月。