

偃师电热辐射管厂家 辐射管设计

产品名称	偃师电热辐射管厂家 辐射管设计
公司名称	丹阳市利剑镍铬合金有限公司
价格	700.00/根
规格参数	功率:14KW 使用温度:1200 产地:江苏
公司地址	丹阳市吕城镇运河向阳北路
联系电话	0511-86453010 13952929672

产品详情

偃师加热器厂家 辐射管设计

辐射管的使用方法 额定工作温度1200度的高温电加热辐射管,电阻丝的材质为0Cr27Al7Mo2,表面工作温度可达1400度,用此材质高温电加热辐射管短时的工作温度为1250度以下,支撑架是钢玉瓷件。外保护套管是冷拔无缝薄壁耐热钢管,材质是Fe-Ni-Cr-Al-Re合金,该材料具有较高的防止氧化能力,在氧化气氛中1300度可长期工作,1360度短期防止氧化。适用于在高温低氧分压及含S、C环境工作。辐射管是把电加热元件封闭在保护套内通电发热,由套管间接把热量辐射给炉衬和被处理工件,广泛应用于热处理行业的各种加热系统中。辐射管使用的电热合金材料应具有较高的电阻率,电热转化率高。由于辐射管放置在套管内,传热过程与一般敞露型电热元件不同,其热屏蔽大,升温过程中对元件温度进行控制,防止元件超温。辐射管封闭加热时,电热元件表面温度比炉膛温度高约100 -150 。辐射管怎么加热?辐射管使用方法-辐射管厂家推荐 目前辐射管主要结有鼠笼式、扁带式 and 螺旋式等,根据设计要求采用进口高性能电阻丝或国产镍铬丝(或带)、铁铬铝(丝或带),保护管采用进口高温合金板材卷制焊接或离心铸管,具有高温防止氧化性和抗渗碳性能好、使用寿命长等特点。 辐射管使用注意事项

- (1)禁止长时间超温、超负荷使用;
- (2)炉温高温400 时,不得急速冷却;
- (3)装料和出料时切勿触及辐射管;
- (4)炉子在工作时,经常注意控制盘上的红绿灯是否正常,保温时经一段时间红绿灯要交换一次,以免因控制开关失灵而烧毁辐射管;
- (5)随时注意仪表的工作情况,发现炉温与仪表指示不正常时必须及时分析处理;
- (6)超过100kw容量的炉子,每个加热区好装有检查用的电流表,三相高温电炉每相都应安装电流表。

公司介绍:丹阳市利剑镍铬合金有限公司是本地区老牌电热电器及配件生产厂家之一,座落在京航大运河之畔——运河镇,紧邻常州民航机场和对外开放港口——镇江大港。沪宁铁路,城际铁路、高速公路和京沪高速铁路、横贯其境,有得天独厚的水、陆、空交通便捷优势。公司主要生产有卡口式加热器,电热辐射管,电炉条,镍铬合金、铁铬铝合金电热元件、电路配件等。

本公司拥有先进生产工艺,技术实力雄厚,检测设备齐全,并严格按照ISO9001质量体系精心生产。产品质量可靠、性能优异,品种齐全、价格优惠。 本公司长期以来一直坚持不断引进技术、科技创新、自主研发的发展战略。在广大客户的关心和支持下,我们将一如既往的以先进的管理,好的

产品优良的服务，竭诚与广大客户携手合作共创辉煌！丹阳市利剑镍铬合金有限公司热诚欢迎各界前来参观、考察、洽谈业务。订货须知关于价格：订购产品前先电话联系本公司销售人员，根据不同的材质和规格核算准确的价格。本公司均为一手货源，没有中间商赚差价关于订购：1.用户应提供产品图纸或样本，如无图纸或样本，必须提供产品的规格、型号、电压、功率、长度、直径等信息；2.可根据客户需求，为客户提供设计方案。关于服务：收到货款后7-15天生产交货，特殊情况协商沟通，本厂的每一件宝贝在发货前我们会对质量和数量进行检查，以防漏发、错发等情况的发生，为防止产品在运输过程中损坏或丢失，请您在收到货物时务必在送货人员在场的情况下检查其外包装是否完好并打开包装检查发货单与货品是否一致，确认产品完好并符合时再签收，如发现问题请拒绝签收与我们联系。我公司所发货物质保期内出现无法正常使用情况下一律包修包换。联系我们：丹阳市利剑镍铬合金有限公司
联系人：卜利剑联系电话：13952929672固定电话：0511-86453010地址：江苏省丹阳市运河镇向阳北路公司网址：wowblj.1688.com

偃师加热器厂家 电加热辐射管哪个好