

190A汽油发电电焊机,190A汽油发电电焊机价钱

产品名称	190A汽油发电电焊机,190A汽油发电电焊机价钱
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TOTO190A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

产品详情

190A汽油发电电焊机,190A汽油发电电焊机价钱电焊机相关知识: 碳粉焊接装置类似于电弧焊接,不同的是电源的不是接碳棒,而是接盛有碳粉的石墨坩埚,另接被焊热电偶。焊接时,把热电插入石墨粉中,碳粉焊接装置类似于电弧焊接,不同的是电源的不是接碳棒,而是接盛有碳粉的石墨坩埚,另接被焊热电偶。焊接时,把热电插入石墨粉中,几秒钟后即可焊好。这种焊接方法较电弧焊方便,但易引起热电脆断。该方法适用于廉金属热电偶的焊接。

190A汽油发电电焊机,190A汽油发电电焊机价钱采用气焊时,应先将热电端加热并蘸上焊剂(如镍铬-镍硅偶的焊剂是四硼酸钠和石英砂各半混合而成),再将热电置于乙炔或氢氧火焰中,待熔成球状后迅速取出,立即放入热水中洗去焊接点上的残渣。这种方法操作简单,应用较广。适用于廉金属热电偶的焊接。

190A汽油发电电焊机,190A汽油发电电焊机价钱发电电焊机实际上是具有下降外性的变压器,将220V和380V交流电变为低压的直流电,电焊机般按输出电源种类可分为两种,一种是交流电源的;一种是直流电的。直流的电焊直流电焊机机可以说也是个大功率的整流器,分正负,交流电输入时,经变压器变压后,再由整流器整流,然后输出具有下降外性的电源,输出端在接通和断开时会产生巨大的电压变化,两者在瞬间短路时引燃电弧,利用产生的电弧来熔化电焊条和焊材,冷却后来达到使它们结合的目的。焊接变压器有自身的点,外性是在焊条引燃后电压急剧下降的性。

产品简介:

产品采用原装动力和电机,质量可靠。

全铜式线圈,可以长时间工作,使用寿命长。

电磁控油阀技术,比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

* 产品型号：TOTO190A

发电机参数：

*、额度功率：5KW

*、后备功率：5.5KW

*、额定电压：AC220V/380V

*、额定频率：50HZ

*、消音装置：工业静音器（日本工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

*、过载能力：110%1h

*、功率因数：1.0

*、相数：单相

*、压缩比：19:1

发动机参数：

*、发动机型号：TO188F

*、发动机功率：10HP

*、绝缘等级：F

*、工作时间：可连续工作7-12h

*、耗油量：320g/KW.H

*、启动方式：电启动

*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

*、燃油型号：90号以上无铅汽油

*、燃油表：有

*、调速方式：自动调速

*、整机超载保护：有

*、发动机品牌：大泽动力

*、自动过载保护：有

*、冷却方式：风冷却

*、电压表：有

*、活塞排量：418CC

*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

*、燃烧系统：直喷式

*、控制装置:ECU

*、电磁控油阀:有

*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆

电焊机参数：

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：60V

*、焊接电压：22-30V

*、发电电焊机功率：10kw

*、焊接范围：0-4.00MM

*、电流调节：0-190A

*、焊机等级：工业级

*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

*、外形尺寸：700*530*570

*、直流输出：12-8.3 (V-A)

*、结构类型：手推式

*、距7米处噪音：65-68Db

*、机油/油箱容积：1.1/25升

*、调节方式：鼠标旋钮

*、机器重量：60kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护

上海欧鲍实业有限公司是具开拓性,创造性的企业。以两个中心为我们大泽人的工作重心：是产品质量,不断的从市场上收集质量,款式等在销售中出现或可能出现的问题,以很快的速度改进,不断完善；二是售前售后的服务,我公司坚信服务永远重要的信念力求让更多的客户满意。现在,动力发电机组,无论在品质还是在款式上做到了行业的前列。