

重载聚氨酯驱动轮 单轨吊驱动轮

产品名称	重载聚氨酯驱动轮 单轨吊驱动轮
公司名称	麦轮聚氨酯制品（昆山）有限公司
价格	120.00/件
规格参数	品牌:麦轮聚氨酯 型号:聚氨酯驱动轮 产地:江苏
公司地址	中国江苏省昆山市周市镇金茂路900号
联系电话	19941898659

产品详情

重载聚氨酯驱动轮 单轨吊驱动轮

聚氨酯驱动轮,重载驱动轮,单轨吊驱动轮

聚氨酯驱动轮加工工艺流程包括那些步骤

对于越来越多的个人和企业或者其他的一些生活社会应用上面，聚氨酯包胶产品在接收和被认可的过程中，无疑也让更多的应用领域在想要增加产品的舒适和耐用性能上面，不一而同的都被聚氨酯这种的产品所了，所以聚氨酯包胶产品也就得到了大范围的使用和信赖推广，但是在使用聚氨酯包胶产品或者聚氨酯包胶轮的时候，对聚氨酯的包胶工艺其实是有着很讲究的技术实力的，我们来看下，聚氨酯包胶工艺的一些注意事项有哪些：

1.清洗待包胶产品表面：如果是新的产品需要把表面的油污等用清洗剂洗净；如果是旧产品，需要把旧的产品外层的杂物去除，同时用清洗剂把表面剩余的胶清洗干净。

2.产品表面进行粗糙处理：把产品表面进行粗糙处理，以加大产品表面与包胶的粘合面积。

3.喷砂处理：将粗糙处理过的产品进行喷砂处理，喷砂会根据产品的材质选择不同性质的砂来进行喷砂。喷砂是为了让产品表面更粗糙，包胶后胶与产品粘合的更好。

4.包胶：对经过上述处理后的产品按客户的要求进行包胶。

5.包胶轮：包胶后的产品一般需要10-15小时的时间，经过后产品与包胶会紧密粘合，包胶成形。

6.包胶打磨：按客户要求的尺寸和形状来打磨，部分客户对包胶产品表面要求较高的情况下，需要用数控磨床对包胶产品进行镜面的打磨。

