

# 江苏耐磨聚氨酯包胶轮加工定制

产品名称	江苏耐磨聚氨酯包胶轮加工定制
公司名称	麦轮聚氨酯制品（昆山）有限公司
价格	120.00/件
规格参数	品牌:麦轮聚氨酯 型号:ML310 产地:江苏
公司地址	中国江苏省昆山市周市镇金茂路900号
联系电话	19941898659

## 产品详情

### 江苏聚氨酯包胶轮厂家定制

我们知道聚氨酯制品的使用范围广，每种制品的维护也不一样，那么聚氨酯包胶轮，也就是包胶轮需要怎么样的维护呢？也就是我们常说的pu轮需要怎么样的维护呢？

包胶轮一般为金属材质，在生产运行过程中受到振动冲击和其它的复合力的作用，会导致包胶轮轴承位磨损等故障。针对包胶轮维修，传统方法有堆焊、热喷涂、电刷渡等，但均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致轮轴承出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度\*\*，容易剥落，无法改变“硬对硬”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成包胶轮的再次磨损。

聚氨酯包胶轮使用较长时间局部出现破损，整体衬胶时间和成本较大，可以采用冷\*\*\*修复系统现场修复。

因此，对于包胶轮的维护一定要加以重视或者不仅会增加成本同时会影响工作的进行。

聚氨酯生产厂家对于聚氨酯制品的工艺，一直是追求尽善尽美的态度，所以也因此被各位用户长期以往的支持信赖，欣慰的同时表示感谢！在网上看到一个问题求解决方法：聚氨酯包胶轮用注塑的方法做出来是分离的怎么办？外面的聚氨酯包胶轮，就一层胶而且是包得死死地,切都很难切开,我自己用注塑的方法跟其他包胶轴承一样做，可是出来的效果就是分离，有没有大神可以提供解决方案呢？

下面就是一位厂家技术员给出的解决问题的办法了:

你看到的 聚氨酯包胶轮 跟你的加工工艺应该是不一样的，它应该是属于液态的PU料通过浇注的方式做上去的！而你使用的是TPU粒子，适合注塑，挤出用的

通过注塑想将TPU包在金属上，是很难，因为两者是完全不同的材料，无法更紧密的贴合在一起，建议

在金属轮上做一些镂空位，让TPU材料镶嵌在里面！

可以看出，这样的小示例反映出热心的还是很多的，但是更多的我想说的是，如果是想要做好某件事，那么就必须对这个产品这件事情所要涉及关系到的方方面面的问题考察清楚，在不专业的情况下，一定要有足够的耐力和素养，不断的再解决问题过程中，慢慢的进步，以此共勉：