

1010推车转盘手动喷砂机模具转盘喷砂机宏耀惠州喷砂机生产厂家

产品名称	1010推车转盘手动喷砂机模具转盘喷砂机宏耀惠州喷砂机生产厂家
公司名称	深圳市宏耀自动化喷砂设备有限公司
价格	.89/台
规格参数	宏耀:手动喷砂机 HY-101:1430mm长1000m 广东深圳:1000mm长*1000
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道塘下涌社区凤翔路1号厂房1栋101
联系电话	13728841968 13728842298

产品详情

1010推车转盘手动喷砂机技术参数：

产品类别：手动干喷砂机

产品型号：HY-1010ZP

设备外形尺寸: 1430mm长1000mm宽1700mm高

设备工作室尺寸: 1000mm长*1000mm宽*680mm高

除尘箱连体型: 430 mm*380 mm*1500 mm

除尘风机: 055KW 220V 50HZ

喷枪数量：1把（铝合金带碳化硼喷嘴）

推车: 1个(定制)

转盘: 1个(定制)

透视窗：1个

脚踏开关:1个

工作开孔：2个 手套：1对

每次处理量：10~25KG

电源：220V/50HZ/750W

工作压力: 2-7BAR

机器照明灯：220V 12W LED灯

分离器风量：8.5m³/min

除尘方式：袋式除尘箱，利用气动自动/手动除尘

空气源要求：压力7BAR（kg/平方米）

流量: 0.8-1.2立方米/min

1010推车转盘手动喷砂机特点：

- 1.此机种是模具或大型较重异型之工件所设计专用机。
- 2、加装活动台车和转盘，操作时仅需将工件放在台车转盘上，然后将推入机内即可从事喷砂作业，十分简单省力,可加装定时加热器防止玻璃珠受潮。
- 3、可依客户提供工件尺寸、重量、形状订做转盘转动360度，可加装电动调速转盘，加快加工速度，较易控制喷砂品质。
- 4、视窗由钢化玻璃制成，内面有一层普通玻璃，更换非常方便快捷，视线非常清晰。
- 5、本机使用粉体烤漆以达到美观、耐久使用的要求。
- 6、使用砂材为：氧化铝砂（刚玉砂），碳化砂（绿碳化砂、黑碳化砂）、玻璃珠、核桃砂、树脂砂、塑胶粒（尼龙砂）、陶瓷珠等。
- 7.喷砂机金属零件的基本不受损坏，尺寸精度不会改变；
- 8.零件表面不受污染，磨料不会与零件的材为发生化学反应；
- 9.喷砂机可以很容易的处理凹槽，凹等难以接触的部位，多种粒度的磨料可以选择使用；
- 10.处理成本大幅度降低，主要体现在喷砂机工作效率的提高，能满足各种各样的表面光整要求；
- 11.能耗低，费用省；
- 12.喷砂机不污染环境，省去了环境治理费用.

1010推车转盘手动喷砂机适用范围：

适用于各种重型工件的表面喷砂：如各类模具，电脑外壳模具...；同时也适用于手扳厂、手机翻新厂、模具厂、灯饰厂、眼镜厂、珠宝手饰厂、电子厂、喷油厂、电镀厂、氧化厂、塑胶厂、石材厂、汽车配件制造厂等产品表面喷砂处理。

1010推车转盘加压手动喷砂机开机操作

A：接入电源（单相220V，50HZ），开启电源开关，照明灯亮，除尘风机启动；

B：将待加工零件放在工作台上，关闭工作舱门；

C：双手插入工作手套，一手拿喷枪，一手抓住工件，喷枪嘴对准待喷工件；也可将喷枪固定在支架上，双手拿着工件在喷枪下方做相对运动，完成喷砂动作；

D：轻踩脚踏开关，压缩空气开通进入喷枪，磨料将按调定的喷射量从分离器储存箱底被引射到喷枪内，在压缩空气作用下高速喷射到被加工工件表面上；

E：喷砂加工过程中，一方面要保持喷枪与工件间有适当的喷射距离及角度，另一方面要使喷枪与工件间作相对移动，使工件均匀地受到磨料的喷射加工，直到取得满意效果；

F：加工完毕后，脚必须从脚踏开关处移开，喷枪停止喷射磨料后，方可打开工作舱门，取出零件；

G：如果还需要继续加工零件，中间不必关闭除尘箱风机及照明电源；反之，则关闭；

H：下班后停止工作，必须关闭电源开关，拔掉电源插头，断开气源接头。

1010推车转盘模具喷砂机的基本操作说明：

A：接入电源（单相220V，50HZ），开启电源开关，照明灯亮，除尘风机启动；连接气源，气源接端口机器后侧，将调压阀喷砂压力调到适合的压力。

B：加入适当的喷砂磨料，将待加工零件放在工作台上，关闭工作舱门；

H：下班后停止工作，必须关闭电源开关，拔掉电源插头，断开气源接头