

# 易事特UPS电源零售机型负载9KWOR10KS

产品名称	易事特UPS电源零售机型负载9KWOR10KS
公司名称	亿佳源（北京）商贸有限公司上海分公司
价格	6200.00/台
规格参数	型号:EA9010S 品牌:易事特 直流电压:192v
公司地址	上海市奉贤区金钱公路228号1幢703室
联系电话	13269261857

## 产品详情

现在用易事特蓄电池的很多，但是了解易事特蓄电池的寥寥无几，现在我们一般在使用一样东西的时候都没有很好的了解他。现在我们就来了解一下吧。

易事特蓄电池充电理论是什么上世纪60年代中期，开口易事特蓄电池的充电过程作了大量的试验研究，并提出了以最低出气率为前提的，蓄电池可接受的充电曲线，如图1所示。实验表明，如果充电电流按这条曲线变化，就可以大大缩短充电时间，并且对电池的容量和寿命也没有影响。原则上把这条曲线称为充电曲线，从而奠定了快速充电方法的研究方向。理论和实践证明，沈阳松下蓄电池的充放电是一个复杂的电化学反应。一般地说，充电电流在充电过程中随时间呈指数规律下降，不可能自动按恒流或恒压充电。充电过程中影响充电的因素很多，诸如电解液的浓度、极板活性物的浓度、环境温度等的不同，都会使充电产生很大的差异。随着放电状态、使用和保存期的不同，即使是相同型号、相同容量的同类松下电池的充电也大不一样。易事特蓄电池的放电要求

蓄电池实际放出的容量与放电电流有关，放电电流越大，蓄电池的效率越低。例如，12V/24Ah的蓄电池当放电电流为0.4C时，放电至终止电压的时间是1小时50分，实际输出容量17.6Ah，效率为73.3%。当放电电流为7C时，放电至终止电压的时间仅为20s，实际输出容量0.93Ah，效率为3.9%。所以应避免大电流放电，以提高蓄电池的一、易事特蓄电池包极板：

作用：有效避免因正、易事特蓄电池负极板的粉末混合后造成极板短路。切记：正、负极板不能混放，在包板的过程中不能用手直接接触正、负极板带有铅粉的部分。应特别注意：用手拿住正、负极板的极耳进行包板。汤浅蓄电池组装的基本要素

易事特蓄电池正极板与正极板，负极板与负极板之间，误差必须 1g。

使用高精度易事特蓄电池极板称重仪对正、负极板进行称重，正、负极板各自放成一排，将误差值相近或相等的配为一组。

刷极耳：刷极耳需注意：在称重之前对极板进行刷极耳。作用是：易于后期焊接。

包板细节：在包板之前，需要刻一下正、负极板。作用：使极板表面上的铅粉掉下来。包板需要使用二层包板纸。作用：使用隔板具有良好的

隔板有正负之分，将隔板带有花纹的一面朝负极板。

隔板纸的长度需要超出2-3mm，即正、负极板边缘到易事特蓄电池壳体的距离大概是1mm。

易事特蓄电池极群焊确保易事特蓄电池质量关键一步，易事特蓄电池焊接部分：目前随着汤浅蓄电池生产、组装技术的不断进步与发展焊接技术可分为：手工焊接（称为“氧焊”）和使用铸焊设备一次性铸焊成型（称为“铸焊”）。所以说，易事特蓄电池焊接技术是做好电池的最根本的基础；使用铸焊设备来焊接，需要掌握铸焊温度、铸焊时间等。使用手工焊接，最难掌握也是必须掌握的是焊接的技巧，易事特蓄电池铸焊质量的好坏直接影响易事特蓄电池的质量与生产、组装成本。

易事特蓄电池充分利用壳体空间，合理改善电池内部结构，在活性物质中采用了纳米添加剂，其比能量达38-40Wh/Kg;绝对不含有对人体危害极高的元素镉。采用最新研究成果铅钙系列六元合金，以提高电池的性能;

同时易事特电池在蓄电池行业内率先采用了工艺过程的统计学控制方法，终生不需要加水维护，安全性能优越;采用分析纯电解液以及完全的1号电解铅作为原料，先进的内化成工艺，引入的杂质少，自放电率小。

各个制造商的充电器一般都有个性化需求，在没有把握的时候不要随意更换充电器。如果续行里程要求比较长，必须为了异地充电而配备多个充电器，就把白天补足充电的充电器采用另外补充的充电器，而晚间采用原配的充电器。去掉控制器的限速，虽然可以提高一些车的速度，除了会降低车的安全性以外，也会降低电池的使用寿命。

新购回来的电动车应先充足电再使用。因为许多电动车在商店已搁置了几个月，甚至半年以上，所以必须先充足电后再使用，充足电后不要立即使用，需静置十分钟左右。

易事特蓄电池拿下来充电，安装的时候，电瓶在电动自行车上安装要牢固，以防骑行时电瓶受振动损害。电池在搬运中，禁止摔掷、滚翻、重压。

经常清除电瓶盖上的灰尘、污物，注意保持电瓶干燥、清洁，以防电瓶自行放电。

绝对不能让电瓶长期处于电量不足的状态，并且要养成每天晚上为电瓶充电的良好习惯。长期不用，应该充满电，放置阴凉干燥处，并定期充电（一般10天）。

电动自行车刚启动时，要用脚踏（无脚踏的可以用脚推地面的方式）帮助启动，上坡时候，用脚踏帮助电动车上坡，以免放电电流过大而损坏电瓶。

骑行时，要注意不能让电瓶过放电，蓄电池放电到终止电压后，继续放电称为过放电。过放电容易引起电瓶严重亏电，从而大大地缩短其使用寿命。所以双登蓄电池使用时应尽量避免深度放电，做到浅放勤充，一般情况应做到：蓄电池以放电深度为50%时充一次电。