

餐具消毒污水处理设备价格

产品名称	餐具消毒污水处理设备价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

餐具消毒污水处理设备价格

MBR一体化污水处理设备的核心部件是膜生物反应器（MBR），它是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。

污水进入MBR系统，A区为兼氧区，放置填料，并与活性污泥进行充分接触；O区为好氧区，放置膜组器，使用MBR膜将活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。进一步处理之后，被处理水可以达标排放或回用。此外，输送到MBR系统中的空气也是处理过程中非常重要的一部分，它可以促进反应器中流体的循环流动，提高活性污泥的降解效率，还可以使中空纤维膜膜丝之间发生相互摩擦，清洁膜组件。

其具有膜生物反应器的所有优点：

- （1）紧凑，体积小，占地面积小，地埋式结构，可移动，便于绿化且无蚊蝇滋生；
- （2）有机污染物去除率高，出水水质稳定；
- （3）操作简单，施工方便，无需特殊维护，设备自我保护性好；
- （4）处理水质好，达到排放标准要求；
- （5）一体化设备可根据原水水质进行灵活配置，使该设备具有广泛的适用性。
- （6）益生菌是高效微生物菌种，针对特殊污水，本公司可提供专用益生菌快速有效地使出水水质达标。

BR一体化污水处理设备的核心部件是膜生物反应器（MBR），它是膜分离技术与生物技术有机结合的新

型废水处理技术。

污水进入MBR系统，A区为兼氧区，放置填料，并与活性污泥进行充分接触；O区为好氧区，放置膜组器，使用MBR膜将活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。进一步处理之后，被处理水可以达标排放或回用。此外，输送到MBR系统中的空气也是处理过程中非常重要的一部分，它可以促进反应器中流体的循环流动，提高活性污泥的降解效率，还可以使中空纤维膜膜丝之间发生相互摩擦，清洁膜组件。

其具有膜生物反应器的所有优点：

- （1）紧凑，体积小，占地面积小，地理式结构，可移动，便于绿化且无蚊蝇滋生；
- （2）有机污染物去除率高，出水水质稳定；
- （3）操作简单，施工方便，无需特殊维护，设备自我保护性好；
- （4）处理水质好，达到排放标准要求；
- （5）一体化设备可根据原水水质进行灵活配置，使该设备具有广泛的适用性。
- （6）益生菌是高效微生物菌种，针对特殊污水，本公司可提供专用益生菌快速有效地使出水水质达标。

膜生物反应器（MBR）工艺是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。因此，膜生物反应器（MBR）工艺通过膜分离技术大大强化了生物反应器的功能。与传统的生物处理方法相比，是目前最有前途的废水处理新技术之一。

水解酸化池：水解酸化过程能将废水中的非溶解态有机物截留并逐步转变为溶解态有机物，一些难于生物降解大分子物质被转化为易于降解的小分子物质如有机酸等，从而使废水的可生化性和降解速度大幅度提高，以利于后续好氧生物处理。

接触氧化池：接触氧化池和好氧生化池原理类似，只是在普通的好氧生化池中增加了填料。同时微生物附着在填料上形成生物膜，还会存在硝化和反硝化。对降氨氮效果很好，而且这种工艺耐冲击负荷，系统运行故障率低，运行稳定。

MBR一体化设备的核心部件是膜生物反应器，其进水水质要求如下：

COD<500mg/L

BOD5<300mg/L SS<100mg/L

$\text{NH}_3\text{-N} < 50\text{mg/L}$ 大肠杆菌数 < 10000 个/L

一体化设备可根据原水水质灵活配置工艺流程，同时我公司结合国内生物处理法对总氮、磷在污水处理方面关于污泥泥龄冲突的问题，研制出新型MUCT工艺，解决总氮，磷的去除，该工艺为我公司自主研发技术，能直接将生活污水、医院污水、学校污水、小区污水、高速公路服务区、加油站等污水处理达到一级排放标准。

出水水质：

出水水质稳定达到一级A标准：（GB18918-2002）

$\text{COD} < 50\text{mg/L}$

$\text{BOD}_5 < 10\text{mg/L}$ $\text{SS} < 10\text{mg/L}$

$\text{NH}_3\text{-N} < 5\text{mg/L}$

大肠杆菌数 < 3 个/L

$\text{TP} < 0.5\text{mg/L}$

在其它污水处理中，可以通过增加相应的处理单元，从而达到处理要求。

如增加前处理系统，以除油除渣等，以确保进入MBR的原水达到其进水要求。

也可增加后处理系统，如出水需回用至生产过程中，

则可以根据生产工艺要求增加反渗透除盐系统等。也可以根据客户需要进行处理单元的调整。