

# 村田22nF 16V ± 10% C0402

产品名称	村田22nF 16V ± 10% C0402
公司名称	深圳尚美佳电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:村田 批次:一年内 交期:3天
公司地址	深圳市光明新区公明街道上村社区元山工业区B区第31栋3B
联系电话	13544064212 13544064212

## 产品详情

村田22nF 16V ± 10% C0402是村田GRM系列的，最小包装是10K.

1608M(0603), 2012M(0805), 3216M(1206) in mm(inch)尺寸以外的片状独石陶瓷电容器为何不能使用波峰焊接？

尺寸大于3225M(1210 inch) 的电容器，元件表面温度和内部温度差变大，由于温度差有可能会产生裂纹，所以不能使用波峰焊接。

尺寸小于1005M(0402 inch) 的产品，如果使用波峰焊接，可能会导致元件脱落或发生桥接现象，因此也不在使用波峰焊接范围内。

波峰焊接有哪些注意点？

目标系列：GRM（额定电压100V以下）1.如果元件突然受热，则会降低其机械强度。原因是较大的温度变化会导致内部变形。为防止造成机械损坏，应对元件和PCB板进行预热。2.焊接时间过长或温度过高会造成外部电极浸析，从而会因电极与外部端子之间接触不良而导致结合不牢，或静电容量值降低。

3.当元件贴装后浸泡在溶剂时，务必将元件与溶剂之间的温差（ $\Delta T$ ）维持在表所示的范围内。4.注意温度及时间，以确保外部电极的沥滤不会超过单个元件终端面积。5.焊接圆角顶部应低于元件的厚度。如果焊料量过大，则在弯曲或其他应力条件下元件存在很大的断裂危险。