

资阳搅拌站淤泥脱水机工艺

产品名称	资阳搅拌站淤泥脱水机工艺
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

产品概述：

细砂回收机的主要作用是对砂石清洗、脱水、分级、能够很好的回收制砂行业中洗砂机流失的大量细砂，想了解适合您企业的洗沙污水处理设输送器装置安装于料斗顶部。配3米软管及吸嘴，抽吸能力为10~15kg/min粉剂，该装置与进料口的配合紧密，在设备操作中清洁无粉尘，以待处理污泥浓度为例：若排放到污泥脱水车间的待处理污泥含水率从96%变化为97%，即固含量从4%变成了3%。这1%的浓度数值变化其实相对值幅度竟然达到了25%，由于絮凝剂消耗与待处理污泥固含量成正比，在正常运转时，絮凝剂的消耗也相应25%左右，如果这时候没有及时来絮凝剂投加量，在同一污泥流量和絮凝剂流量情况下。絮凝剂就会被浪费了25%左右，而表现泥饼状况并不会明显的变化，反之，若污泥浓度，而絮凝剂没有跟踪，则污泥脱水效果会相应下。经济效益的同时、了尾料的处理费用及流失细砂对造成的污染。适当施压及脱水路径等原则，解决了前几代污泥脱水设备易堵塞，无法处理低浓度污泥及含油污泥，能耗高，操作复杂等技术难题，实现了节能的脱水目标，集全自动控制柜，絮凝调质槽，污泥浓缩脱水本体及集液槽于一体，可在全自动运行的条件下。实现絮凝，并连续完成污泥浓缩和压榨脱水工作，终将收集的滤液回流或排放，叠螺式污泥脱水机可广泛用于市政污水处理工程以及石化，轻工，化纤，造纸，制药，皮革等工业行业的水处理，实际运行情况证明，叠螺式污泥脱水机可为客户创造可观的经济效益和社会效益。南宁叠螺式污泥脱水机参数二级污水处理，主要去除污水中呈胶体和溶解状态的有机污染(，去除率可达以上，使有机污染物达到排放，叠螺式污泥脱水机参数范。该机广泛应用于水电

站砂石骨料、陶瓷原料、石英砂的加工，人工制砂生产线，选矿厂尾矿回收等，可有效解决细砂、细料的回收问题。

工作原理：

细砂回收机主要由电机、渣浆泵、旋流器（高压分离器）、脱水筛、清洗槽、返料箱等组成。渣浆泵将砂水(原料)混合物输送至旋流器，经振动筛（聚安酯筛板）脱水、使细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清水槽过高时、经出料口完成清洗、脱水、分级。

主业是制作高速公路塔、单立柱牌、擎天柱牌、塔半成品销售等。制作的高速公路单立柱塔牌、擎天柱高炮制作、单立柱半成品制作，已经设计院审核。及焊接框架等方面更加牢固.施工专业化，生产机械化，运输现代化，安装快捷化，周到的后期服务，专业的施工团队等优点。

沙泥浆处理设备性能及优点1.由圆柱圆锥型转鼓和内部的螺旋推料器及差速器构成，在离心力作用下，可对污泥进行24小时连续脱水。2.螺旋推料器采用结构设计，增大了螺旋内部的力，使出泥含水率大大，保证了出泥的恒干度。而结构的螺旋改善了排渣条件，保证排渣的顺畅，运行中不会堵料，可以适应各种成分的污泥脱水。3.开机不用，安装使用极为方便，节省工业用水。4.采用双变频控制，启动平缓，转鼓转速与分离因数无级可调，差速器可调范围大，可以满足不同含固率的液体处理，显着处理能力，辅变频电流反馈到主变频器，节能效果显着。5.在工作转速下实施机器的加水动平衡校正，确保整机在工作状态下平衡，降低噪声，声压级应不大于80dB(A)，了机器的使用寿命。6.该机有可靠的整机的密封性能，部分设置防护罩。7.占地面积小，结构紧凑，易于操作，方便。8.连续工作、处理能力大、分离效果好。

本公司生产的洗沙场泥浆脱水机系列产品结构合理。技术先进，制作精细，对泥浆分离适用性大，分离效果好。包括返调节、溢流调节等机构，使整机回收效果更为理想；三氢净化体内部结构根据流体动力学原理设计，充分考虑紊流、沉降等方面因素，在处理量相同的情况下，体积更小，絮凝剂用量更省；厢式压滤机采用全自动程控拉板技术，并在进料口加装压力表及过压保护回流装置，有效保护设备元件及滤布不在过载状态下工作。