

抗震支架生产设备-潍坊炜桦冷弯厂

产品名称	抗震支架生产设备-潍坊炜桦冷弯厂
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	168000.00/套
规格参数	品牌:炜桦冷弯 型号:WH-KZ-81901 驱动方式:变频电机
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

产品详情

抗震支架生产设备

山东炜桦冷弯机械制造有限公司制造[抗震支架生产设备](#)，至今已为上百家企业定制自动化出产线，解放企业的劳动力，提高企业自动化的程度，下降企业出产本钱，大大提高企业的竞争力。

山东炜桦作为山东科技职业学院的校办企业，拥有强大的科研力量和完善的服务体系，抗震支架生产设备-炜桦冷弯更用心！

抗震支架使用

抗震支架是约束隶属机电工程设备产生位移，控制设备振荡，并将荷载传递至承载结构上的各类组件或设备。

经抗震加固后的建筑给水排水、消防、供暖、通风、空调、燃气、热力、电力、通讯等机电工程设备，当遭遇到本地区抗震设防烈度的地震发生时，能够抵达减轻地震损坏，减少和尽可能避免次生灾祸的发生，然后抵达减少人员伤亡及财产损失的目的。

1物料进料宽度规模：10-500mm

2带钢厚度规模：2-3.0mm

3带钢的质地：Q235冷带钢、热镀锌带钢

4工作速度：15-20m / min

5工件长度：2000-6000毫米

6直线公差：1-1.5毫米/1500毫米

7工件的角度公差 $\pm 1.5 / 1000\text{mm}$

上料（把钢卷上到开料架撑紧） 进板校准（通过进料导向渠道将带钢正确导入成型主机）
辊压成形 成型后堵截 制品托料出板。

本出产线可出产抗震支架系列产品，包括41 × 21、41 × 41、41 × 52、41 × 62、41 × 72、41 × 82等规范。

抗震支撑体系国内发展

2008年之前,国内项目使用基本无机电抗震的概念,能够说空白。

5.12汶川地震后,建设部对原GB50011-2001《建筑抗震设计规范》先后两次进行紧急修订并公布新的GB50011-2010《建筑抗震设计规范》,发

文要求“大震不倒,中震可修,小震不裂

抗震支架生产设备主要参数：

成型工艺 开卷 – 整平 – 夹送、冲孔 – 成型 – 定尺、堵截 – 收料 设备性能
板材厚度：1.5mm~3.0 mm 出产线速度：0-15米/分钟 主机成型速度：0-15米/分钟
出产占地面积：长30m × 宽3米 装机总容量：16.8kw

山东炜桦智能科技有限公司研发生产的抗震支架生产设备，集成各种产品生产所需的工艺，整条流水线配备伺服电机和变频电机外加PLC控制器和触摸屏，真正实现智能调节，自动生产，比较原来设备出产速度大大加快，产品质量更加安稳，设备自动化程序及使用寿命更加优质。炜桦冷弯---专注冷弯行业20年！欢迎新老客户到厂或电话咨询！