

# 电动剪刀刀片定制 电动剪刀刀片 腾刃刀具生产

产品名称	电动剪刀刀片定制 电动剪刀刀片 腾刃刀具生产
公司名称	东莞市腾刃刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇四甲管理区叶屋基庆丰科技园D栋1楼
联系电话	13925700747

## 产品详情

东莞市腾刃刀具有限公司专注于各类刀片的研发、生产、及销售。产品种类多达20000种，电动剪刀刀片，致力于食品加工行业，薄膜工业，纸品切割，纺织品工业，医用器械工业，园林机械工业，手工业及手工制作等等，采用的材料包括：进口不锈钢，碳钢，高速钢，工具钢，硬质合金钨钢等，公司设备匹配各种单刃，双刃，凹刃，凸刃刃，波纹刃口，齿形刃口等刀片的研磨，果树电动剪刀刀片，刀刃锋利，使用寿命长。为满足不同客户的需求，曾与国内外多加知名企业合作，我们为您提供精准，经济，安全，更长时间的切割，来提高您的切割效率。我们主要产品有：进口电动剪刀刀片加工、树枝电动剪刀刀片定做、树枝电动剪刀刀片生产、树枝电动剪刀刀片加工、树枝电动剪刀刀片批发等。

剪板机刀具的种类有哪些？

我们在工业生产中剪板机刀片刀口一般常用的有两种，一种是平口90°的，一种是斜口82°，那么这两种到底有什么不同的呢？我们今天就来看一下到底这两种刀具有什么不同的，它们的性能有什么区别。首先这两种的区别主要在于斜口剪板机刀具剪出来的板材边在实际使用当中，很多的板材剪出来的相对于平口90°的剪板机刀具要整齐美观的多，常用于剪薄板，由于斜口剪板机刀片受力面积较小，假如用来剪厚板的话会崩口，假如客户对剪出来的板材要求高时，就选用斜口较好的剪板机刀具，既可以达到客户的请求也不会由于板厚的原因而呈现崩刀现象。

说了这么多大家应该对这两种刀片的性能都有了一个大概的了解，那么咱们应该怎样区分剪板机刀具是斜口仍是平口呢？咱们可以用90°尺去量上刀口，假如是平行的话，那说明是平口的剪板机刀具，假如有关缝隙那就是斜口的剪板机刀片，在这里咱们要说明一下，剪板机刀具的下刀口都是四面平口90°的。

东莞市腾刃刀具有限公司专注于各类刀片的研发、生产、及销售。我们主要产品有：果树电动剪刀刀片生产、果树电动剪刀刀片加工、果树电动剪刀刀片批发、树枝电动剪刀刀片、树枝电动剪刀刀片定制等。产品种类多达20000种，致力于食品加工行业，薄膜工业，纸品切割，纺织品工业，医用器械工业，园林机械工业，手工业及手工制作等等，工厂位于广东省、东莞市、石碣镇。我们是集产品研发、模具制造、纸品量产为一体的专业化企业，生产技术熟练，设备精良，有专业产品研发团队。

车外圆的刀片：

选用原则主要是根据加工工艺的具体情况决定。一般要选通用性较高的及在同一刀片上切削刃数较多刀片。粗车时选较大尺寸，精、半精车时选较小尺寸。S形：四个刃口，刃口较短（指同等内切圆直径），刀尖强度较高，主要用于75°、45°车刀，在内孔刀中用于加工通孔。T形：三个刃口，刃口较长，刀尖强度低，在普通车床上使用时常采用带副偏角的刀片以提高刀尖强度。主要用于90°车刀。在内孔车刀中主要用于加工盲孔、台阶孔。

东莞市腾刃刀具有限公司是集产品研发、模具制造、纸品量产为一体的专业化企业，生产技术熟练，设备精良，有专业产品研发团队，车间配备CNC加工中心，模具制作部，冲压成型部，磨床部，表面处理区，设备一应俱全，采用的材料包括：进口不锈钢，碳钢，高速钢，工具钢，硬质合金钨钢等，公司设备匹配各种单刃，双刃，凹刃，凸刃，波纹刃口，齿形刃口等刀片的研磨，刀刃锋利，电动剪刀刀片定制，使用寿命长。为满足不同客户的需求，曾与国内外多加知名企业合作，我们为您提供精准，经济，安全，更长时间的切割，来提高您的切割效率。我们主要产品有：进口电动剪刀刀片加工、进口电动剪刀刀片批发、果树电动剪刀刀片、果树电动剪刀刀片定制、果树电动剪刀刀片定做等。

果树电动剪刀刀片优点

代替传统乳化油，适合于所有材质的加工；

采用水溶性、油溶性防锈剂，保障设备及工件防锈；

优异的沉降性、生化稳定性，抗腐蚀能力强；

低泡沫倾向，清洗性能好

透明度高，有利于监察工件的表面加工状态

电动剪刀刀片定制-电动剪刀刀片-

腾刃刀具生产由东莞市腾刃刀具有限公司提供。东莞市腾刃刀具有限公司（[www.tenrendj.com](http://www.tenrendj.com)）是广东东莞，日用五金的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在腾刃刀具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创腾刃刀具更加美好的未来。